



blad 1

WERKPLAATS- BULLETIN

PERSONENWAGENS

BETR.	Anti-roestbehandeling	PRODUKT	P
	140, 164	GROEP	14
DATUM	september 1974	NO	10

Vervangt: Bulletin no. P-14-10 van december 1973

Blad 1 van 3

Anti-roestbehandeling van chassisbalken en gesloten karrosseriedelen volgens de M.L. methode

Werkplaatsen die een volledige anti-roestbehandeling van de Volvo 140 en 164 gaan uitvoeren, volgens de M.L. methode, ontvangen daarvoor de volgende aanwijzingen.

Als met de anti-roest behandeling wordt begonnen, moet de auto na het waasen goed opgedroogd zijn. Om zeker te zijn van een goed indringingsvermogen van de anti-roest vloeistof moet de temperatuur van het plaatwerk minstens $+10^{\circ}\text{C}$ zijn.

Materiaal

Er moet een dunne, goed indringende anti-roest vloeistof worden gebruikt die goedgekeurd is door Volvo; bijv. Dinitrol M.L., Tectyl 894 of 309 AW.

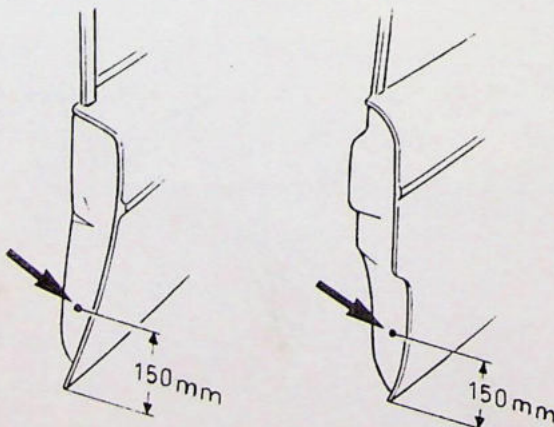
Uitrusting

De anti-roest behandeling moet met een hogedrukpomp geschieden volgens de M.L. methode. Voor dit doel is zeer geschikt een zuigerpomp die werkt met een begindruk van 5-7 ato en een drukverhouding 1:20.

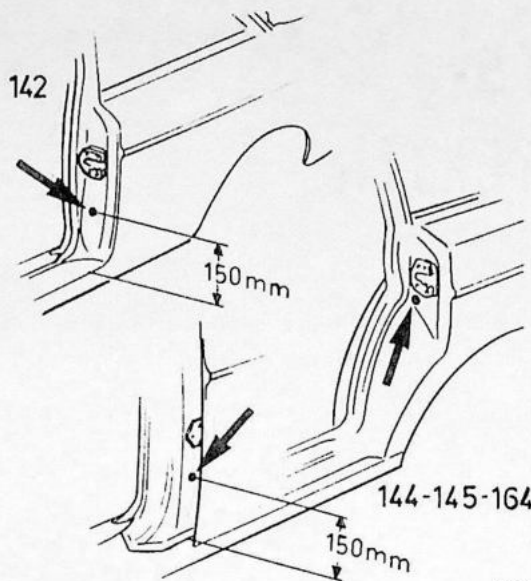
Verder wordt aanbevolen een spuitpistool met slang en gebogen sproeiervlengstuk evenals een nevelsproeier met 45° spreiding.

Werkbeschrijving

Voordat met de anti-roestbehandeling wordt begonnen, moeten de frisse-luchtinlaten, de ramen en de luchtinlaat van de kachel worden gesloten.

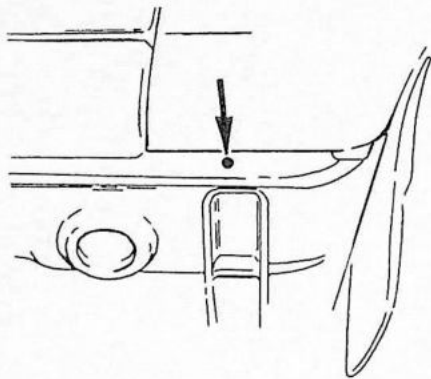


Boor met een 10 mm boor gaten in de achterkant van de portierprofielen volgens nevenstaande tekening.



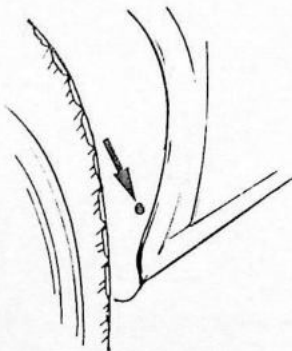
VOLVO
112463

Boor met een 10 mm boor gaten binnen in voorkant van de achterspatschermen en bij 144, 145 en 164 ook in de deurstijlen (zie nevenstaande tekening).



VOLVO
112464

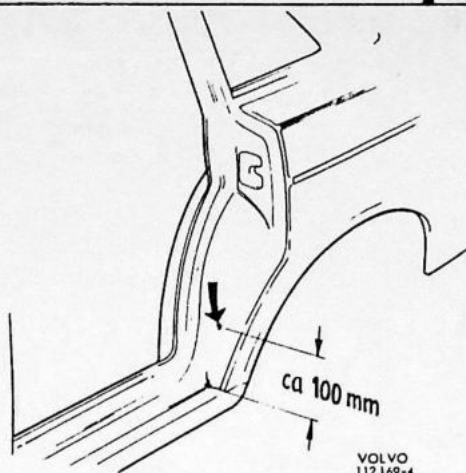
Zet de auto op de hefbrug en boor met een 10 mm boor gaten in de kokerbalken (zie nevenstaande tekening).



VOLVO
112465

Verwijder de stoppen uit de voorgeboorde gaten in de binnenschermen juist boven de aansluiting van de kokerbalken (zie nevenstaande tekening).

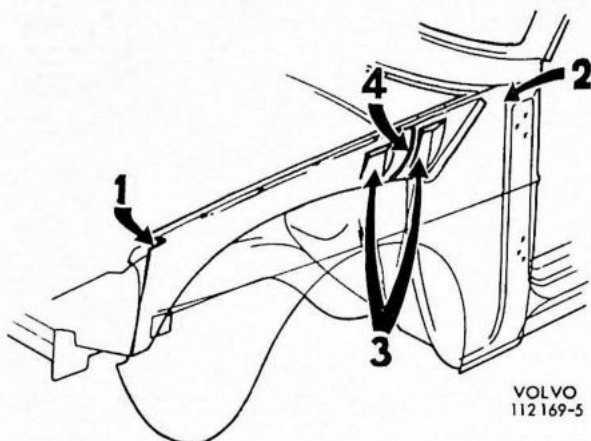
Maak de verschillende afwateringsgaten in deuren, draagbalken en kokerbalken open. Spuit de betreffende holle ruimten vol met anti-roest vloeistof volgens het bijgaande spuitschema. Draagbalken met boorgaten in beide einden evenals de kokerbalken worden in twee richtingen gespoten. Draai daarbij de nevelsproeier zodanig dat u er zeker van bent dat alle inwendige delen goed geraakt worden. Deze werkwijze zolang doorvoeren totdat de vloeistof uit de andere gaten in de betreffende ruimte begint te druppelen of totdat op een andere manier duidelijk wordt dat de gehele ruimte volledig bespoten is. Door het voorste gat in de kokerbalken wordt de nevelstraal bovendien omhoog gericht om de zijpaneelstijlen te bespuiten. Bespuit eveneens de holle ruimten in deuren en deurstijlen door de geboorde of reeds aanwezige gaten.



De achterste portierstijl moet ook aan de buitenkant worden geneveld. Boor daartoe een gat in de portierstijl ongeveer 100 mm van de onderkant. Dit gat moet ook weer dichtgeplugd worden.

Voorschermen en wielkasten

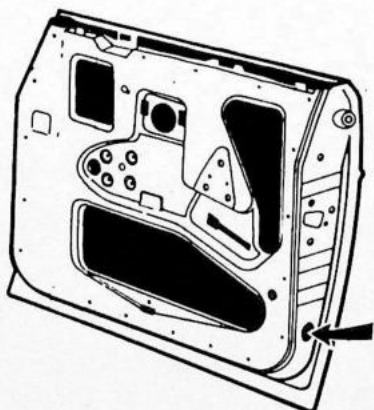
Verwijder de aanwezige bitac en het eventuele vuil van de punten 1, 2, 3, 4 aangegeven op onderstaand figuur.



Controleer de bitac van de voorschermen en verwijder de losse bitac. Gebruik dunne roestwerende olie om de kale oppervlaktes te nevelen. Nevel zodanig, dat de roestwerende olie doordringt tot alle hoeken van de schermen en de wielkast. Gebruik de dikkere olie wanneer de dunne teveel wegdroipt.

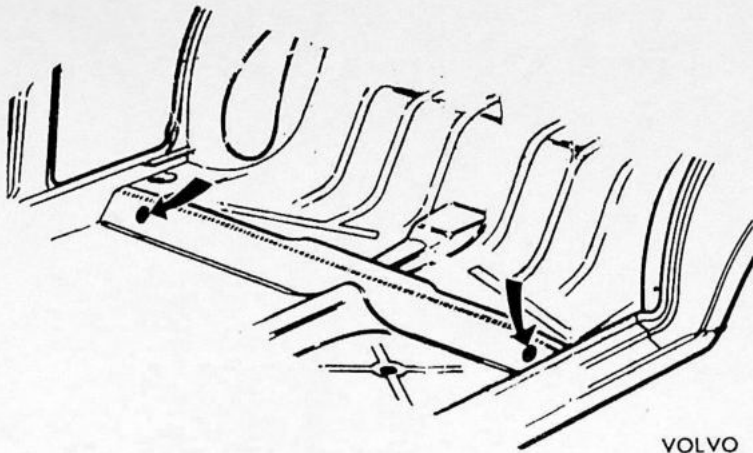
Ruimte tussen het achterste deel van het voorscherm en de voorste portierstijl

Gebruik de dunne roestwerende olie voor het nevelen om de ruimte tussen het achterste deel van het voorscherm en de voorste portierstijl.



Portieren

Demonteer de bekleding of boor gaten in de achterkant van het portier zoals aangegeven op de tekening. Via bovengemelde opening wordt het onderste deel van het portier behandeld d.w.z. de ruimte die wordt begrensd door de buiten- en binnenbeplating en de voor- achter- en onderzijde. Begin met het nevelen vooraan het portier en trek dan de nevelspuit langzaam terug. Het is raadzaam om de spuitdruk te verlagen om zoveel mogelijk te voorkomen dat de roestwerende olie komt op de glijpunten voor bewegende delen.



VOLVO
112169-7

Zitting bevestiging

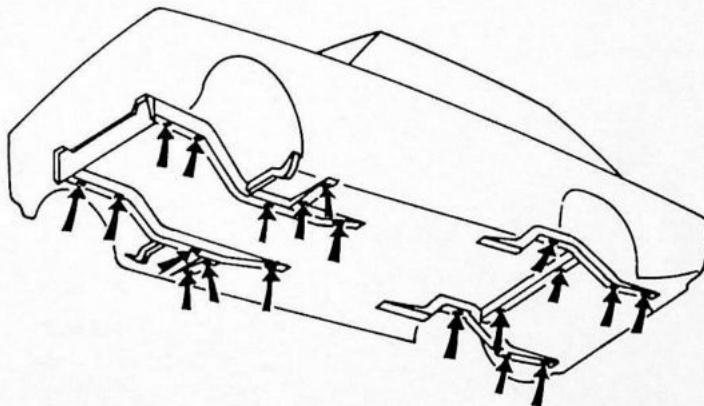
Verwijder de zitting en rubber matten en, indien aanwezig, de achterste defrosterslangen. Boor 2 gaten van 15 mm overeenkomstig de figuur. Nevel net zo lang door het ene gat totdat de roestwerende olie uit het andere gat komt. Herhaal dit bij het tweede gat.

Kokerbalken

Nevel alle kokerbalken zoals aangegeven op onderstaand figuur en nevel net zo lang totdat de roestwerende olie uit de naastliggende opening stroomt en begin dan aan de volgende opening. Plug de gaten dicht.

Onderzijde van de wagen

Maak de onderzijde van de wagen en de spatschermen schoon en verwijder loszittende bitac deeltjes. Bitac deze plaatsen opnieuw en behandel de gedeelten, welke niet direct blootgesteld staan aan opspringende stenen en dergelijke met roestwerende olie.



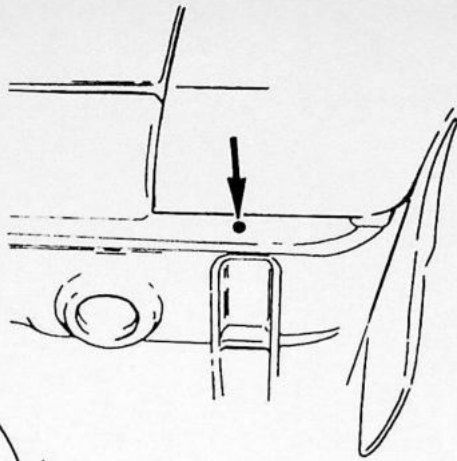
VOLVO
112169-8

Diversen

De uitwendige sierlijsten en dorpelbeschermers dienen tenminste 1 x per jaar te worden verwijderd om hun contactvlakken met roestwerende olie te bewerken. Let er bij de montage van de sierlijsten op of er een kluitje kit is aangebracht op de klemmetjes. (Dit is niet noodzakelijk bij plastic klemmetjes.)

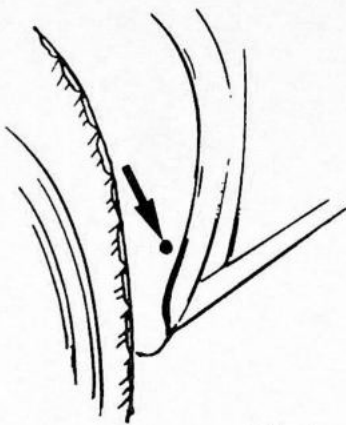
Het gedeelte onder de voorbumper moet worden behandeld met dunne roestwerende olie en Bitac.

Smeer met een kwast de naad tussen de achterschermen en reserve wielbak in met roestwerende olie.

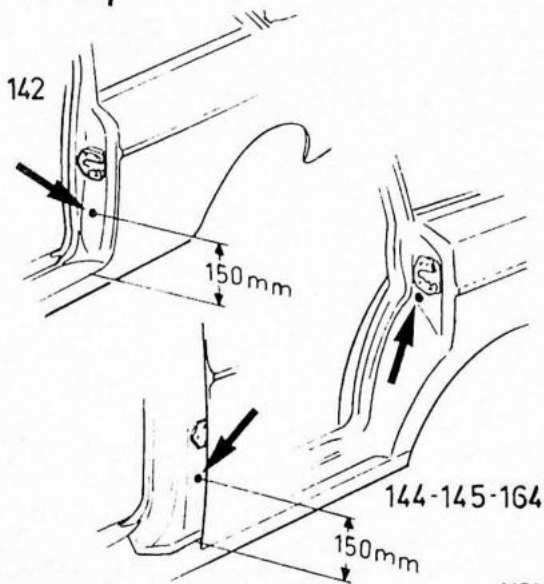


Dicht de boorgaten in de kokerbalken af met pluggen. Aan de achterkant met de eerst verwijderde, aan de voorkant met twee pluggen, ond. no. 683 946-8.

Laat de auto weer zakken.

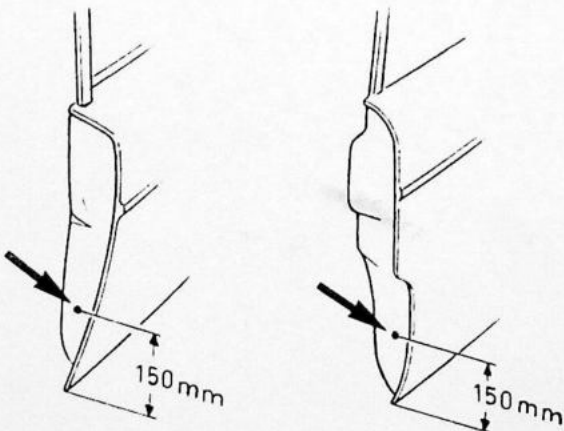


VOLVO
112467

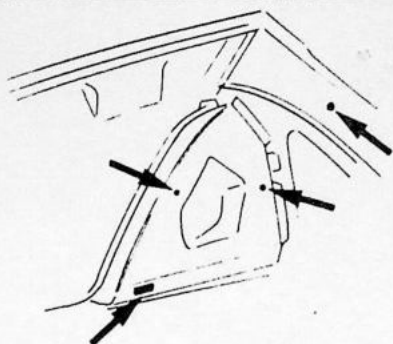


VOLVO
112463

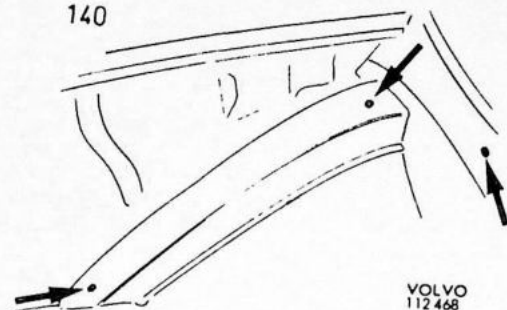
Dicht de boorgaten in deuren, achterspatschermen en deurstijlen af met pluggen, ond. no. 683 946-8.



VOLVO
112462



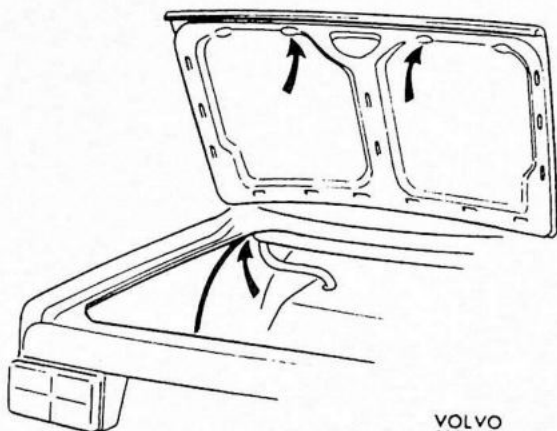
140

VOLVO
112 468

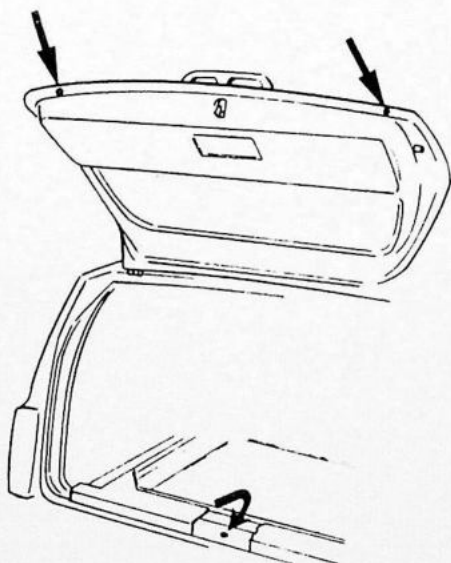
Open de motorkap en verwijder de twee pluggen uit de versterkingsbalk van het schutbord. Bespuit de balk dóór deze gaten met anti-roest vloeistof. Bespuit ook andere holle ruimten en versterkingsbalken van de wielkasten.

Dicht de gaten weer af met verwijderde stoppen. (zie nevenstaande tekening)

164

VOLVO
112 469

Bespuit de versterkingsprofielen van het kofferdeksel evenals de achterspatschermen en de wielkasten. (zie nevenstaande tekening)

VOLVO
112 470

Bespuit de achterklep van de 145 door de reeds aanwezige afwateringsgaten in het achterste profielgedeelte. Bespuit bovendien de dwarsbalk onder de achterklep door het gat dat bereikbaar is via de ruimte onder de kofferruimte.

Lakdelen die met anti-roest vloeistof verontreinigd zijn, worden na de behandeling schoongemaakt met petroleum.