



**VOLVO**

# WERKPLAATS- BULLETIN

PERSONENWAGENS

|       |               |         |    |
|-------|---------------|---------|----|
| BETR. | FUSEEKOGELS   | PRODUKT | P  |
|       |               | GROEP   | 62 |
| DATUM | December 1969 | NO.     | 17 |

Vervangt het voorgaande WB P-62-17 van november 1967.

Blad 1 van 2

## Kontrole van slijtage in onderste en bovenste fuseekogels.

Er zijn twee typen fuseekogels, de bovenste is van het wrijvingstype, de onderste van het gewichtdragende type. De bovenste fuseekogel wordt konstant belast door een ingebouwde veer. Deze veer wordt niet altijd in de onderste fuseekogel aangetroffen. Slijtage vergroot de speling. De speling wordt volgens onderstaande aanwijzingen gemeten:

### Bovenste fuseekogel:

Als regel kan de meting zowel worden uitgevoerd bij opgekrikte voorwielen als met beide voorwielen op de grond. De bovenste draagarm mag echter niet tegen de rubber buffer rusten.

Kontroleer de fuseekogel op eventuele radiale speling door het wiel met beide handen aan de bovenkant beet te pakken (of met een hand aan de bovenkant en een aan de onderkant) en zijwaarts heen en weer te wrikken. Ingeval er radiale speling wordt vastgesteld, moet betreffende bovenste fuseekogel worden vernieuwd. Er moet echter wel op worden gelet, dat mogelijke speling in de voorwiellagers niet wordt verward met speling in de fuseekogel.

Voor de bovenste fuseekogel hoeft geen axiale speling te worden opgemeten.

### Onderste fuseekogel:

In het algemeen is het alleen nodig om met behulp van een schuifmaat de lengte van de fuseekogel in ingedrukte en uitgetrokken toestand op te meten. Het verschil in beide waarden is de axiale speling.

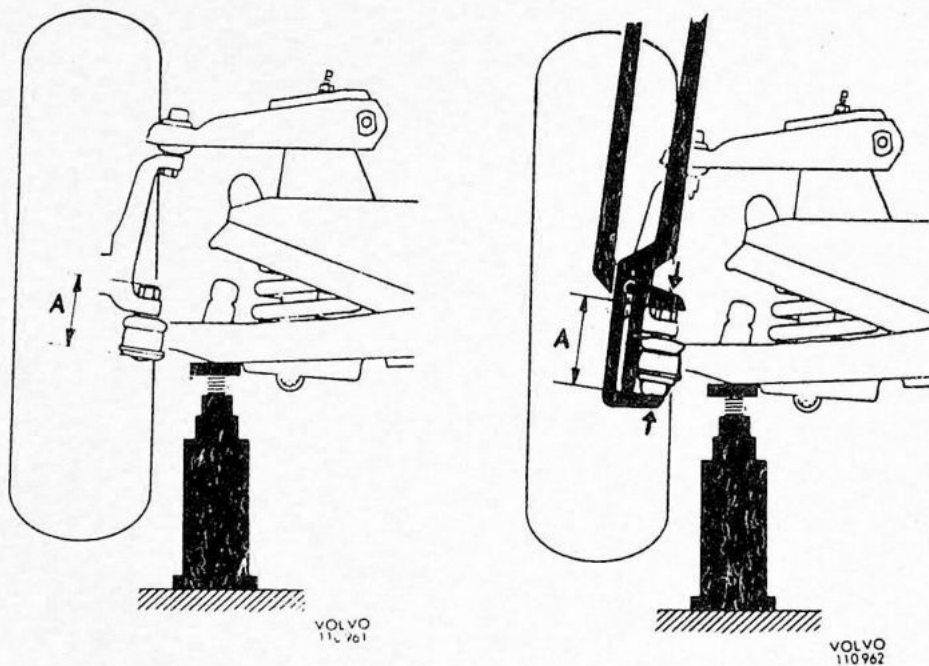
De fuseekogels worden ontlast door de voorwielen op te krikken. Het is zaak dat de aangrijppunten van de kriks onder de onderste draagarmen, zo ver mogelijk naar buiten zijn gelegen. Zie de afbeeldingen. De bovenste draagarmen mogen niet op hun rubber buffers rusten.

Na de fuseekogels te hebben ontlast, kan de ingedrukte lengte worden opgemeten (Afstand A, Fig. 1). Een fuseekogel zonder ingebouwde veer (type 1) neemt automatisch de ingedrukte lengte aan. Een fuseekogel met ingebouwde veer (type 2) moet echter

met behulp van een polygrip-tang worden ingedrukt alvorens de lengte te kunnen opmeten. Voor het meten van de uitgetrokken lengte (afstand B, Fig. 2). moet de fusee eerst met behulp van bv. een bandenlichter omhoog worden gedrukt. Zie Fig. 2.

Deze werkzaamheden dienen met de nodige zorg te geschieden, teneinde beschadiging van de stofkappen te voorkomen. Beschadigde stofkappen moeten worden vernieuwd.

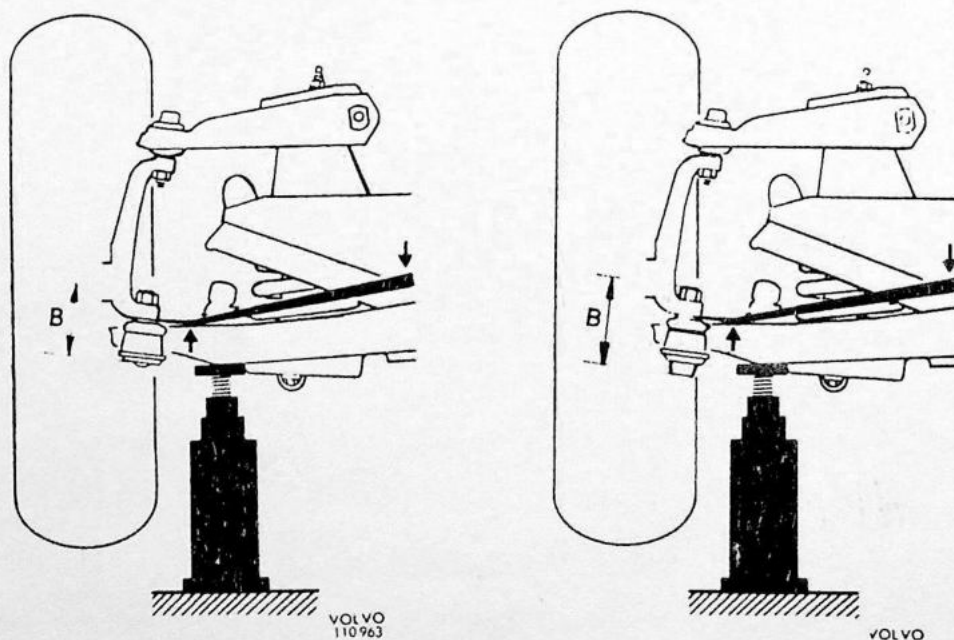
De axiale speling (afmeting B minus A) mag voor de onderste fuseekogel max. 3 mm. bedragen voor het type zonder ingebouwde veer en max. 5 mm. voor het type met ingebouwde veer.



Type 1.

Type 2.

Fig. 1 Ingedrukte lengte



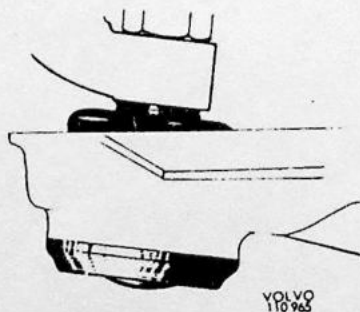
Type 1.

Type 2.

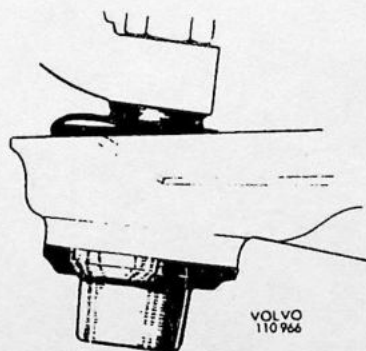
Fig. 2 Uitgetrokken lengte

Overzicht van onderste fuseekogels:

| <u>Wagentype</u> | <u>Onderdeel no.</u>     | <u>Type</u> | <u>Axiale speling</u> |
|------------------|--------------------------|-------------|-----------------------|
| <u>120-serie</u> |                          |             |                       |
| B 16             | 660086                   | 2           | 5 mm.                 |
| B 18             | 672804 (rep. set 273038) | 1           | 3 mm.                 |
| B 20             | 667038 (rep. set 273038) | 1           | 3 mm.                 |
| <u>180</u>       |                          |             |                       |
| B 18             | 672804 (rep. set 273038) | 1           | 3 mm.                 |
| B 20             | 667038 (rep. set 273038) | 1           | 3 mm.                 |
| <u>140</u>       |                          |             |                       |
| Uitvoering 1     | 675085                   | 1           | 3 mm.                 |
| Uitvoering 2     | 675083                   | 2           | 5 mm.                 |
| <u>164</u>       |                          |             |                       |
| Uitvoering 1     | 675085                   | 1           | 3 mm.                 |
| Uitvoering 2     | 675083                   | 2           | 5 mm.                 |



Type 1. (zonder ingebouwde veer)



Type 2. (met ingebouwde veer)