

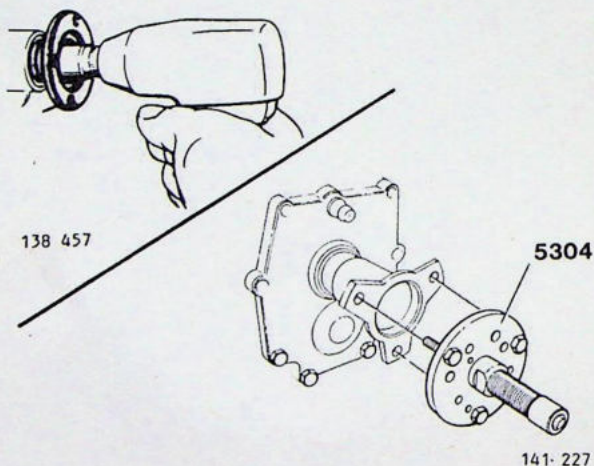
PRODUKT	HOOFD GROEP	GROEP
P	4	43
BETR.		NO.
Versnellingsbak M 47 II reviseren		89
200		DATUM
		Sep 85

Pagina 1 van 7

WIJZIGINGEN 1986

M 47 II UIT ELKAAR NEMEN

Nieuwe speciale gereedschappen: 5304, 5305, 5306, 5973, 5986



Pak het Servicehandboek Hoofdgroep 4(43) Versnellingsbakken M45, M46, M47 240/260 1979-19..

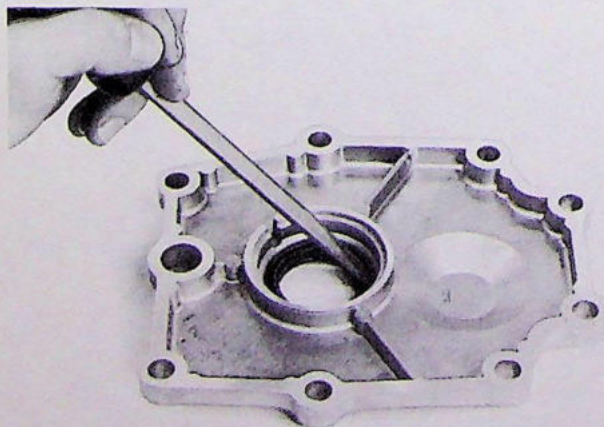
Sla pagina 42 op en voer handelingen J1-J7 uit.

Meeneemflens verwijderen

Schakel twee versnellingen in alvorens de moer te lossen.

Gebruik trekker 5304 als de meeneemflens erg vastzit. (Deze trekker past zowel op ronde als op drie-armige meeneemflenzen).

Achterdeksel en pakking verwijderen



Keerring uit achterdeksel verwijderen

HUIS VAN DE 5^e VERSNELLING VERWIJDEREN

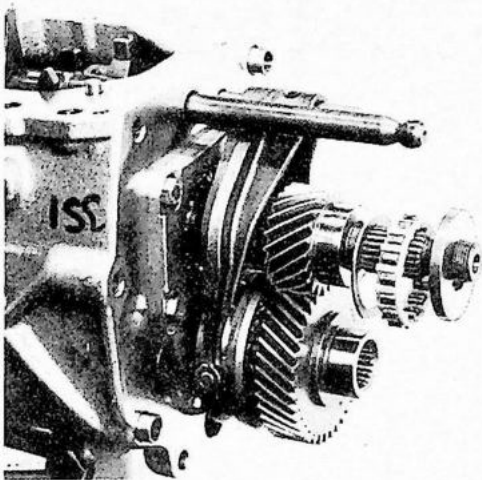
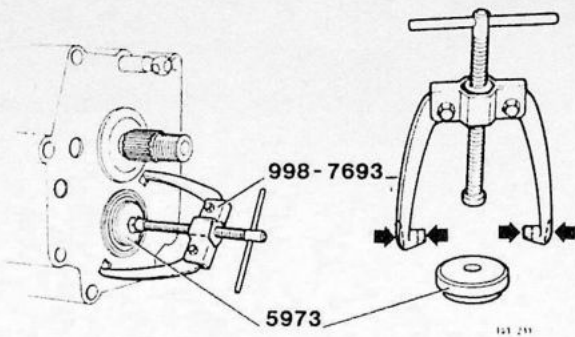
Bout, ring en afstelplaatjes van de hulpas verwijderen

Huis van de 5^e versnelling lostrekken

Breng de bout met plaatjes 5973 weer aan en draai de bout met de hand helemaal aan. Trek het huis van de 5^e versnelling los met trekker 998 7693.

N.B! Slijp de klauwen volgens de afbeelding af, als dit nog niet is gedaan.

Verwijder de pakking en de keerring van de schakelstangas.



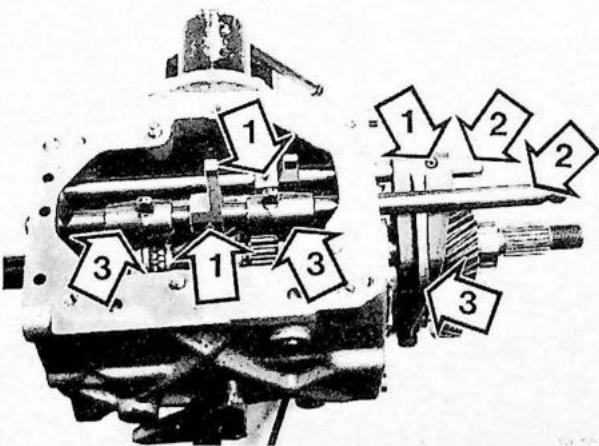
Axiaalring en rollager met ring verwijderen

De drie spanstiften (1) uitslaan

Houd aan de onderkant tegen, zodat de schakelstangassen niet verbuigen.

De schakelstangassen (2) uittrekken

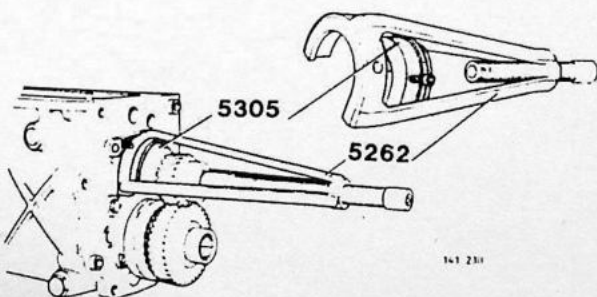
De schakelvorken (3) verwijderen

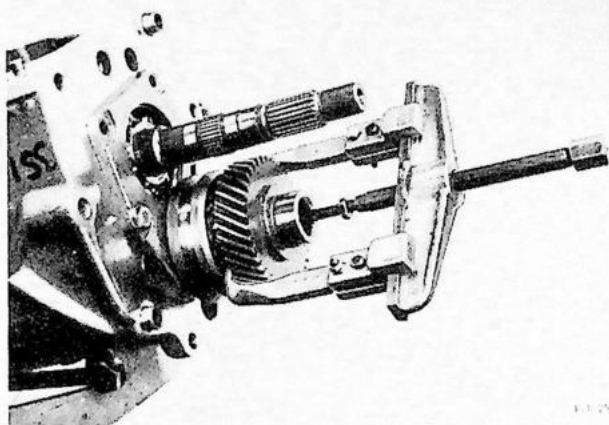


Aandrijfwielen van de 5^e versnelling lostrekken

Verwijder de twee bovenste bouten van de lagerkooi.

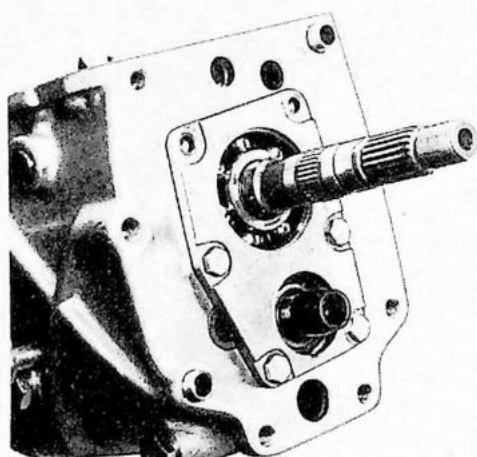
Gebruik trekker 5262 met ring 5305.





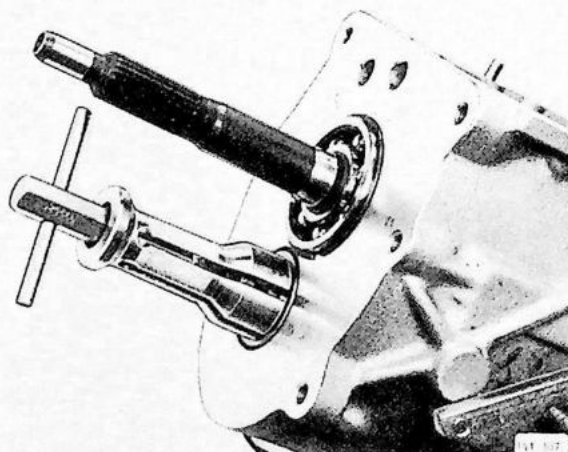
Loopwiel en synchromesh van de 5^e versnelling lostrekken

Gebruik een universele trekker; steun met de bout.



Lagerkooi voor het lager van het achtervlak verwijderen

Let op de afstelplaatjes.



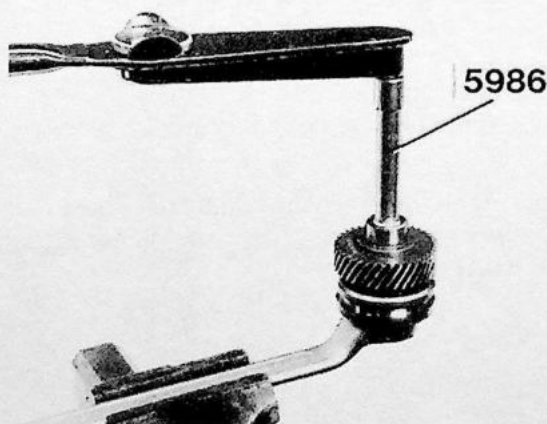
Voorste lager van de hulpas uittrekken

Gebruik trekker 5261.

N.B! Kijk eerst op pagina 8 van het boek.

Breng de tanden van de trekker tussen de rollen; draai de spindel zo ver uit, dat de trekker uitzet. Trek daarna het lager uit.

Vervolgens handelingen J27-J31 uitvoeren



SYNCHROMESH/LOOPWIEL VAN DE 5^e VERSNELLING UIT ELKAAR NEMEN

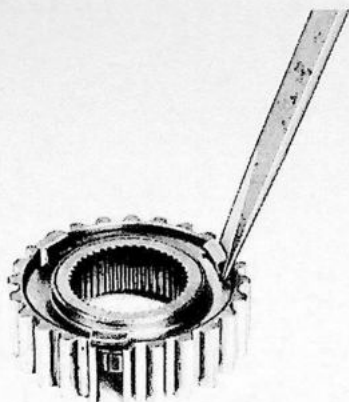
Zet een ringsteeksleutel van 42 mm vast in een bankschroef.

Zet de moer van de synchromesh in de ringsteeksleutel.

Gebruik 5986 en een momentsleutel om de moer te lossen

N.B! Als de moer met minder dan 30 Nm (3 kgm) loslaat, moet bij het samenstellen een **nieuwe moer** worden gebruikt.

Neem de onderdelen uit elkaar.



Ring van de synchroneshnaaf van de 5^e versnelling verwijderen

Dit moet alleen gebeuren, als een onderdeel moet worden vervangen.

Wring de ring los met een schroevendraaier.

Daarna handelingen J32-J39 uitvoeren

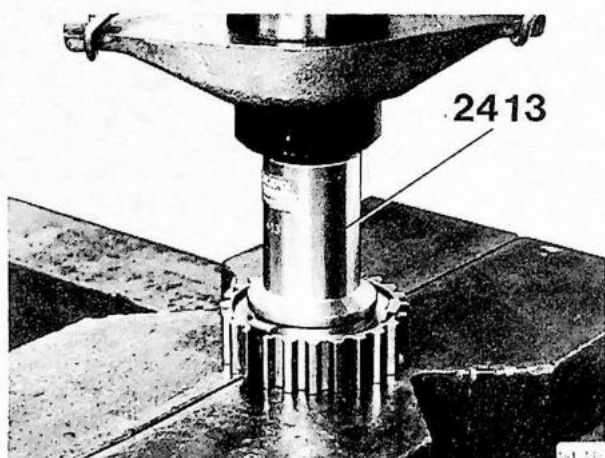
141 297

SAMENSTELLEN

Handelingen K1-K16 uitvoeren

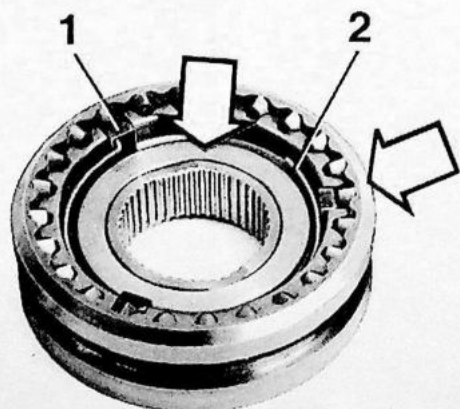
N.B! K16: juiste speling 0,1 - 1,0 mm.

SYNCHROMESH/LOOPWIEL VAN DE 5^e VERSNELLING SAMENSTELLEN



Ring op de naaf van de 5^e versnelling persen

Gebruik stempel 2413 om mee te persen. Leg eerst de veerring linksom in de naaf.



Naaf en bus samenstellen

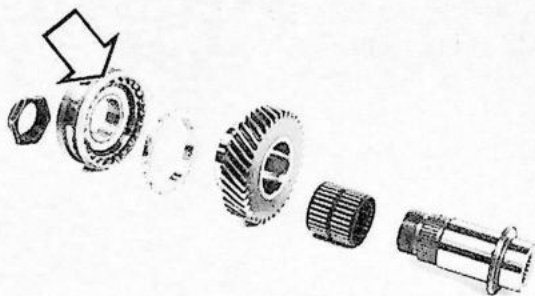
De uitsparingen in de naaf (3 st) moeten recht vóór de afgeschuinde tanden (3 st) in de bus liggen.

De ring in de naaf en de schuine kant van de bus moeten naar dezelfde kant zijn gekeerd.

De meeneemflenzen (1) en de veerring (2) aanbrengen

De twee veerringen moeten in dezelfde meeneemflens worden gehaakt. Leg de veerring linksom, zoals is afgebeeld.

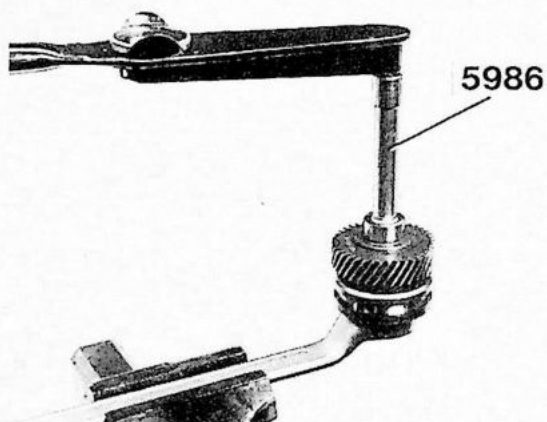
141 297



As, naaldlager, loopwiel en synchromesh samenstellen

De schuine kant van de bus moet naar het loopwiel zijn gekeerd.

Draai de moer met de hand vast.



Moer vastdraaien

Zet een ringsteeksleutel van 42 mm vast in een bankschroef. Zet de moer in de sleutel. Gebruik 5986 en een momentsleutel om de moer aan te halen.

N.B! Tijdens het aanhalen moet het aanhaalmoment steeds tussen 40-80 Nm (4,0-8,0 kgm) liggen.

Als dit niet het geval is, moet een nieuwe moer worden gebruikt.

Aanhaalmoment: 120 Nm (12,0 kgm).

Handelingen K17-K19 uitvoeren

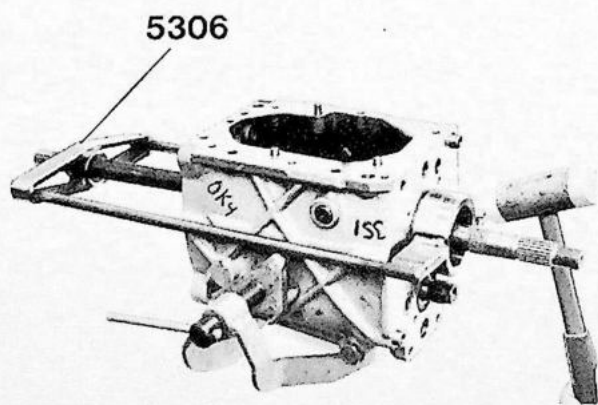
Hoofdaslagers op hun plaats brengen

Gebruik 5306.

Controleer of er geen tanden tegen elkaar liggen en tijdens het persen beschadigen.

Controleren of de borgring van het lager tegen het huis ligt

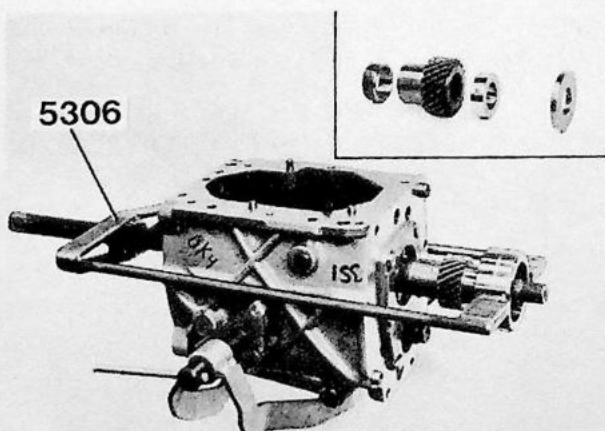
Indien nodig moet met een hamer tegen het persgereedschap worden getikt, totdat het lager goed zit.



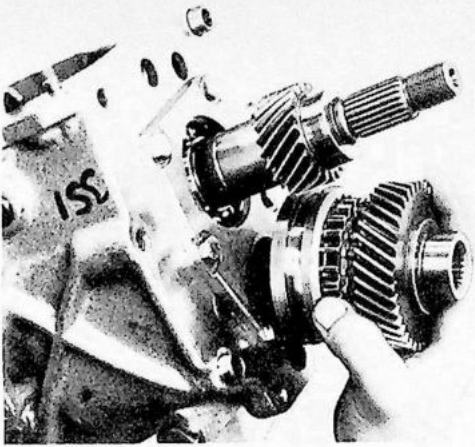
Handelingen K22-K27 uitvoeren

Afstandsbuis en aandrijfwielt van de 5^e versnelling oppersen

Gebruik persgereedschap 5306 met de axiaalring als vulstuk.

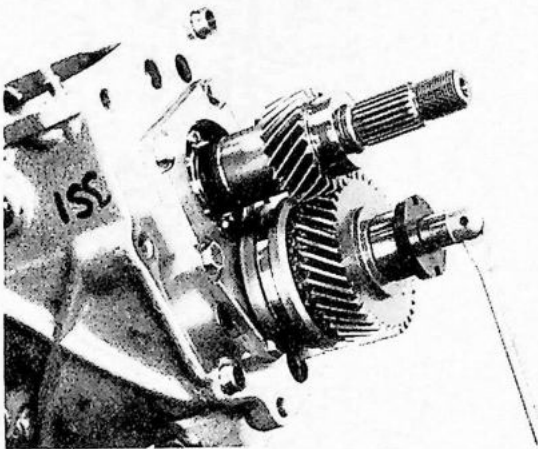


Handelingen K32-K35 uitvoeren



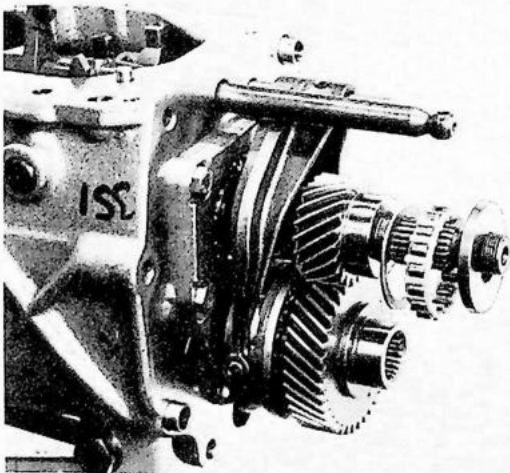
Synchromesh/loopwiel van de 5^e versnelling op de hulpas aanbrenge

Trek eerst de bus zo ver uit, dat de halve naaf zichtbaar is. Breng daarna de synchromesh/het loopwiel op de hulpas aan.



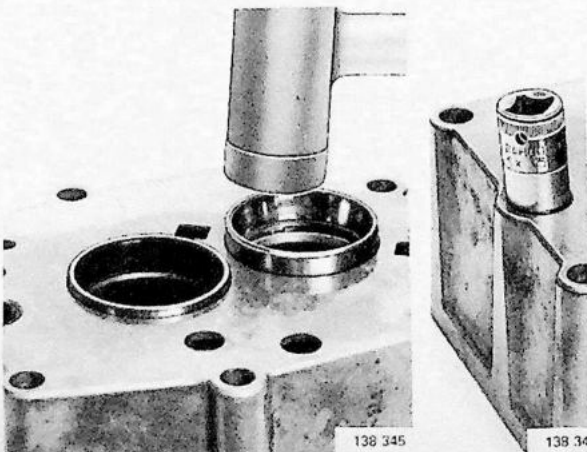
Synchromesh/loopwiel oppersen

Breng de bout en de ring aan en haal helemaal aan.



Ring, rollager en axiaalring aanbrenge

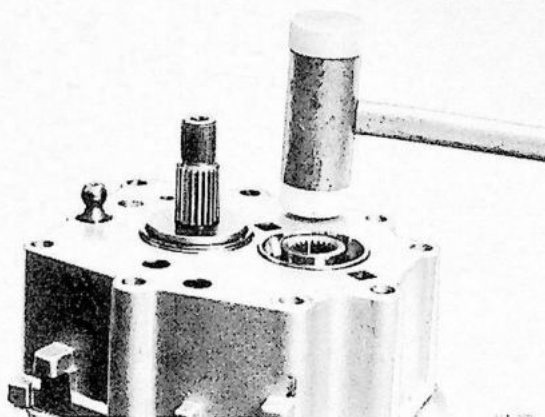
De dichte kant van het rollager moet naar achteren zijn gekeerd.



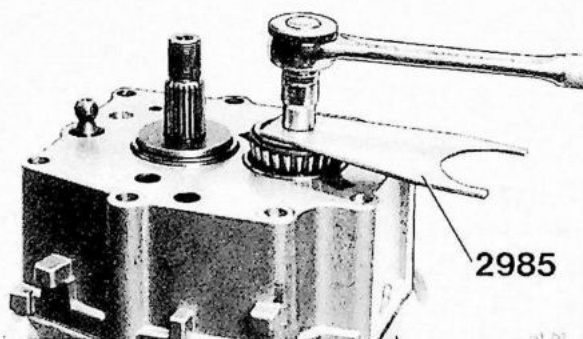
Lagerlopringen en keerring van de schakelstangas in het huis van de 5^e versnelling aanbrenge

Gebruik een plastic hamer om de lagerlopringen mee in te tikken.

Gebruik een dop om de keerring mee in te drukken.

**Huis van de 5^e versnelling aanbrengen**

Tik het huis voorzichtig met een plastic hamer naar beneden, tot het op zijn plaats zit.

**Achterste hulpaslager aanbrengen**

Leg vulplaat 2985 onder de moer, als het lager wordt ingeperst.

Breng daarna de juiste ring aan en pers het lager helemaal naar beneden.

Handelingen K48-K77 uitvoeren