

PRODUKT P	HOOFDGROUP 8	GROEP 80
BETR. Onderstelbehandeling		NO. 204
200		DATUM April 1990

Service Bulletin

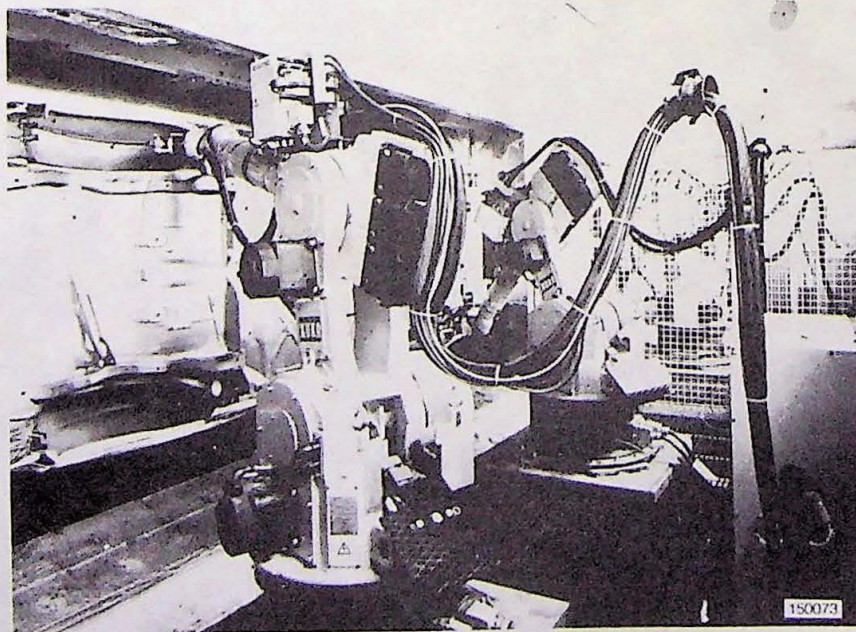
Pagina 1 van 2

Roestwerend middel klasse 5 Hot Melt

Alle carrosserieën van de 200- en 700-serie die in de Volvo Torslanda-fabriek, Gothenburg gemaakt worden, zullen in het voorjaar van 1990 geleidelijk een onderstelbehandeling met Hot Melt krijgen.

Dit betekent, dat door de fabrieken in Gothenburg, Uddevalla, Kalmar en Halifax afgeleverde auto's met klasse 5 Hot Melt tegen roest behandeld zullen worden.

Het roestwerende materiaal dat met de Hot Melt methode opgebracht wordt, bestaat uit wasbitumen. Het materiaal wordt in gesmolten toestand bij een temperatuur van ca 130 °C en met een druk van 100 bar op de onderkant van de carrosserie gespoten. Het materiaal wordt na het opbrengen onmiddellijk vast en vormt een goed hechtende, elastische laag. Het materiaal bevat pigmenten om de kleur lichter te maken. Het visuele verschil tussen het oude en het huidige materiaal is dus, dat Hot Melt een bronskleur heeft tegen het oude een zwarte.

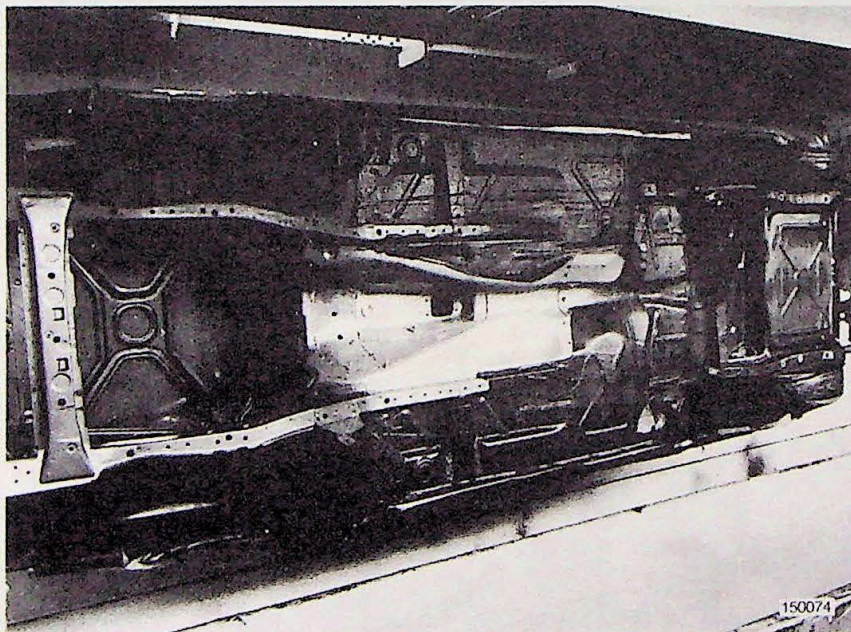


Klasse 5 Hot Melt heeft wat betreft de hechting en slijtvastheid dezelfde goede eigenschappen als het oude roestwerende materiaal op oplosmiddelbasis, maar de milieu-eigenschappen zijn aanzienlijk beter. Klasse 5 Hot Melt bevat geen oplosmiddel hetgeen bij het opbrengen voor het personeel een voordeel is. Verder wordt vermeden, dat oplosmiddel in het milieu terecht komt. Dit betekent bij de Torslanda-fabriek een besparing van ca 350 ton oplosmiddel per jaar t.o.v. de oude methode.

De behandeling wordt op de "blanke" carrosserie uitgevoerd, d.w.z., na het verven, maar voor het aanbrengen van de motor, aandrijvingslijn, voortrein, bedrading, leidingen, enz.

De cardantunnel en het oppervlak van het voorste deel van het uitlaatsysteem worden niet met Hot Melt behandeld.

Oppervlakken in de buurt van bevestigingspunten aan de carrosserie en de overige chassiscomponenten worden met het eerder gebruikte roestwerende materiaal op oplosmiddelbasis behandeld, als de auto geheel klaar is.



Reparaties of aanvullingen op met Hot Melt behandelde carrosseriedelen moeten tegen roest behandeld worden met het eerder gebruikte roestwerende materiaal op oplosmiddelbasis: Volvo O/N 1 161 298-3 (1 liter) of 1 161 211-6 (208 liter).