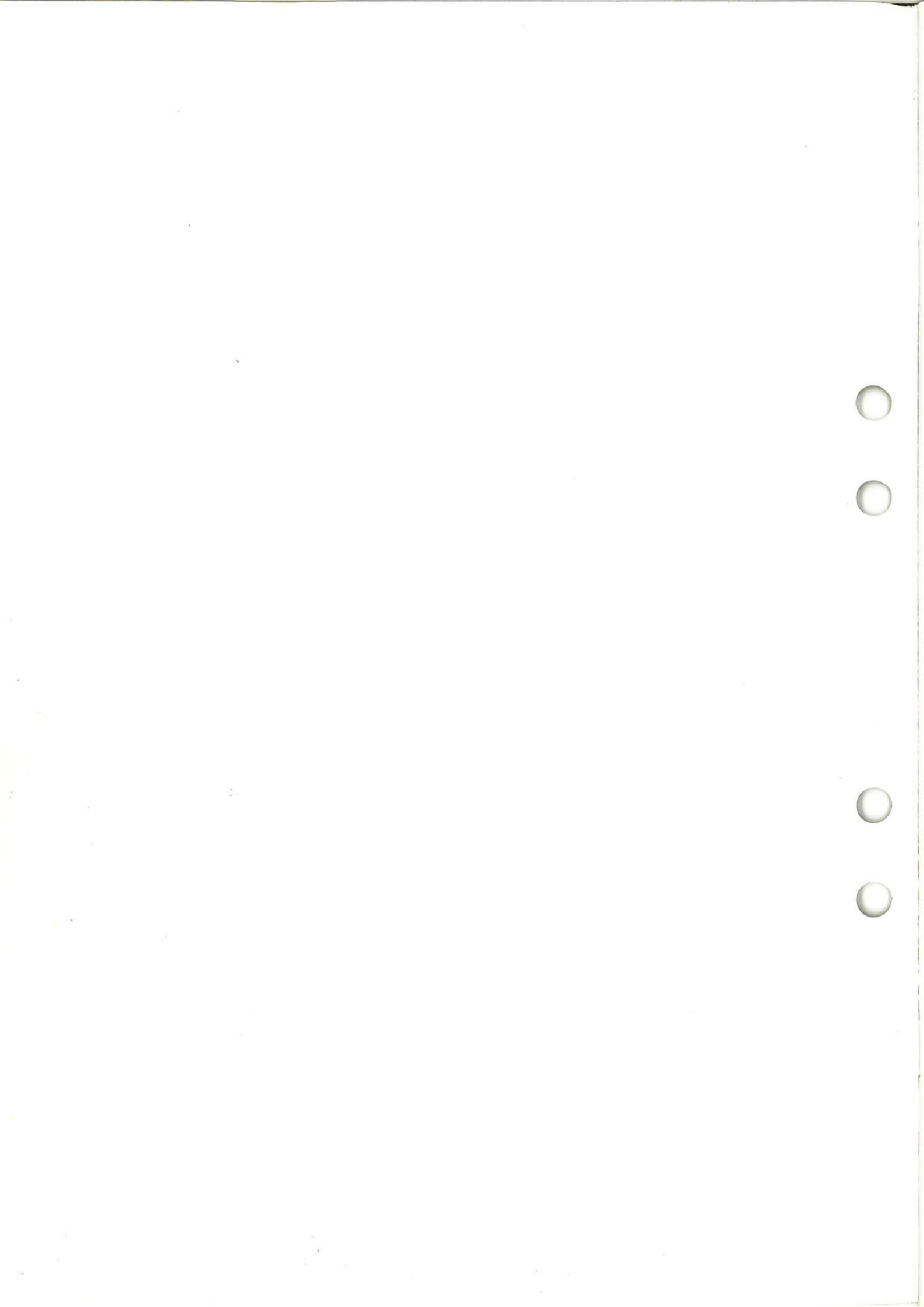


VOLVO

TP 12429/3
800.5.81
Dutch
Printed in the
Netherlands



Algemeen

Specificaties

Centrifugaalkoppeling

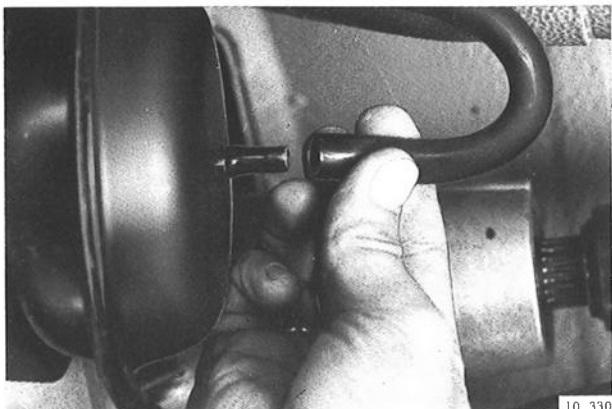
Koppeling, type	enkelvoudige droge plaatkoppeling met centrifugaalgewichten
Diameter koppelingsplaat..... mm	181,5
Ingrijptoerental bij een koppel van:	
0 Nm..... r/s	17,5 - 19,2
omw/min	1050 - 1150
103 Nm..... r/s	39,2 - 42,5
omw/min	2350 - 2550
Ontkoppeling	door middel van vacuümbekrachtigde cilinder
Transmissie ontkoppeld: max. toerental..... r/s	33,3
omw/min	2000
Vrije slag vacuümcilinder (speling tussen ontkoppelvork en koppelingshuis) ... mm	1 - 1,5
Maximum toelaatbare speling tussen koppelingsplaat en vliegwiel	mm 0,1 - 0,3

Mechanisch bediende koppeling

Koppeling, type	enkelvoudige droge plaatkoppeling
Diameter koppelingsplaat	
B14..... mm	190
B19..... mm	216
Ontkoppeling	mechanisch d.m.v. bedieningskabel en druklager
Drukager	
t/m 1980	zelfcentrerend, vrijliggend
1981.....	zelfcentrerend, meedraaiend
Vrije slag ontkoppelvork	
bij vrijliggend druklager..... mm	3 - 5
bij meedraaiend druklager	mm geen
Vrije slag koppelingspedaal	
bij vrijliggend druklager..... mm	14
bij meedraaiend druklager	mm geen
Hoogte koppelingspedaal bij meedraaiend druklager:	
B14, linkse besturing	mm 145 - 155
B14, rechtse besturing	mm 153 - 163
B19, linkse besturing	mm 150 - 160
B19, rechtse besturing	mm 140 - 150

A. VACUÛMCILINDER VERNIEUWEN

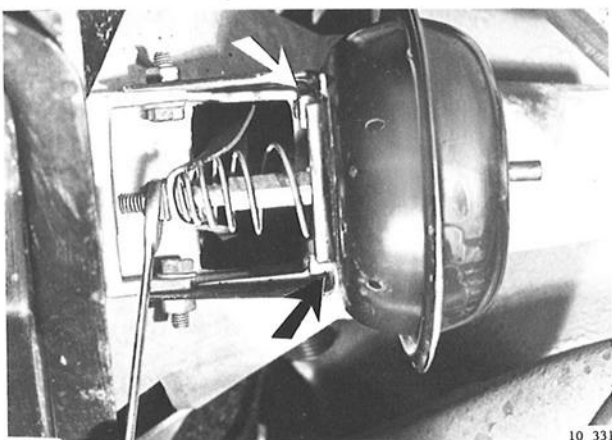
A1



10 330

Vacuümcilinder verwijderen

Breng de auto op werkhoogte.
Neem de vacuümslang los.



10 331

Verwijder het kunststof deksel.
Verwijder de stelmoer, de sluitring en de drukveer.

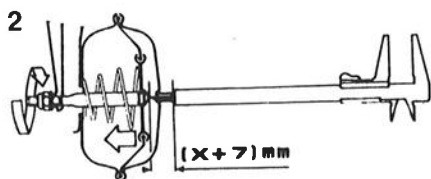
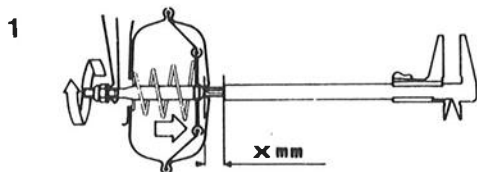
Verwijder de twee moeren en sluitringen.
Verwijder de vacuümcilinder.

A2

Vacuümcilinder bevestigen

Bevestigen is in omgekeerde volgorde van verwijderen.

A3



10 332

Koppeling afstellen

T/m chassisnummer 314541 bij niet gemodificeerd koppelingshuis

Stel door middel van de stelmoer het membraan tegen de binnenkant van de vacuümcilinder (1).

Meet nu de ligging van het membraan.

Draai door middel van de stelmoer het membraan 7 mm dieper (2).

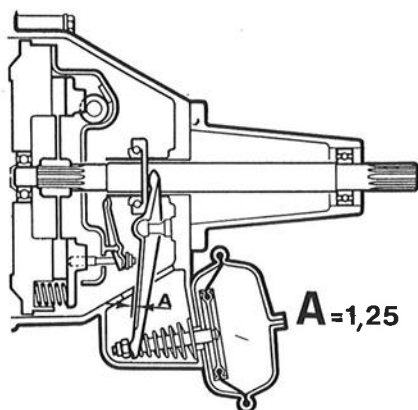
Plaats het kunststof deksel.

A4

Vanaf chassisnummer 314541

Stel door middel van de stelmoer de afstand (a) tussen ontkoppelvork en koppelingshuis af op 1,25 mm.

Plaats het kunststof deksel.

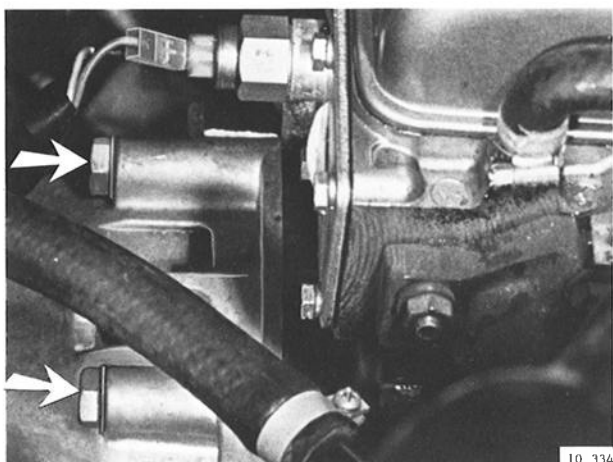


10 333

B. CENTRIFUGAALKOPPELING REVISEREN

Speciaal gereedschap: 1801, 2412, 2413, 4090, 5944, 5948, 5949

Werkzaamheden in de motorruimte

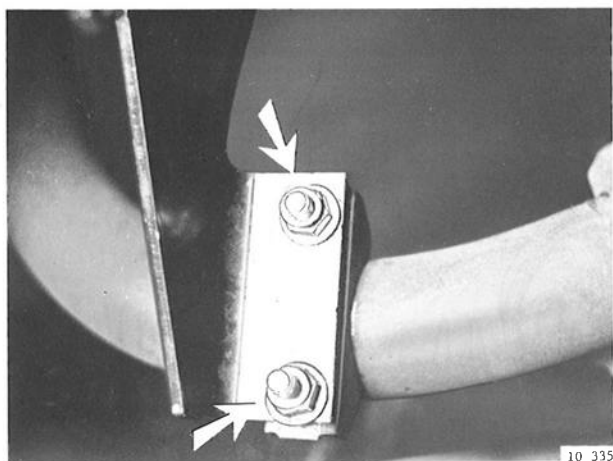


10 334

B1

Bovenste twee bouten van het koppelingshuis verwijderen

Verwijder de afwateringsslang van de luchtinlaatbak.

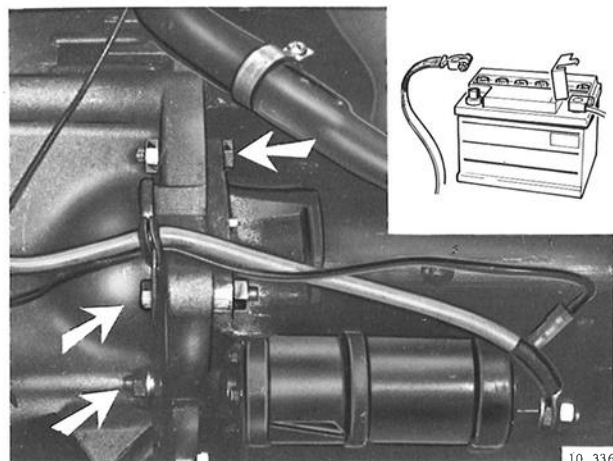


10 335

B2

Tot modeljaar 1981:

Strop en zadel van de uitlaat losnemen

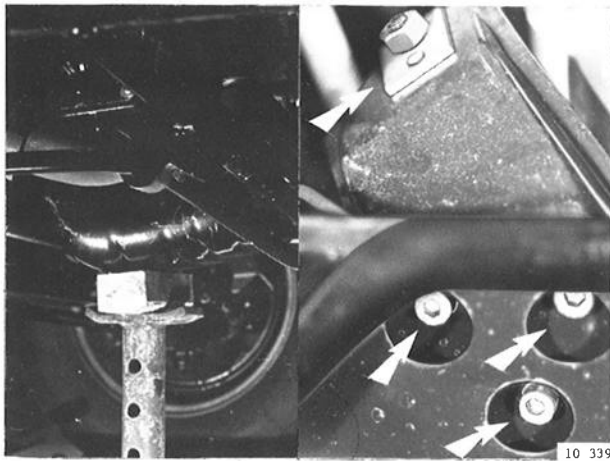


10 336

B3

Bevestigingsbouten van de startmotor verwijderen

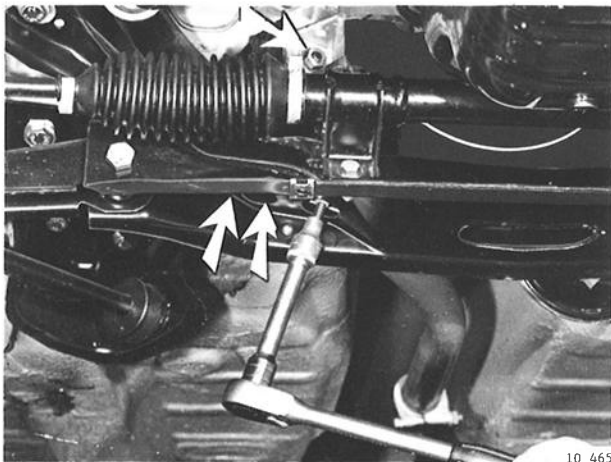
Neem de massakabel los van de accu.
Verwijder de uitlaatoophangsteun.



B8

Linker motorsteun verwijderen

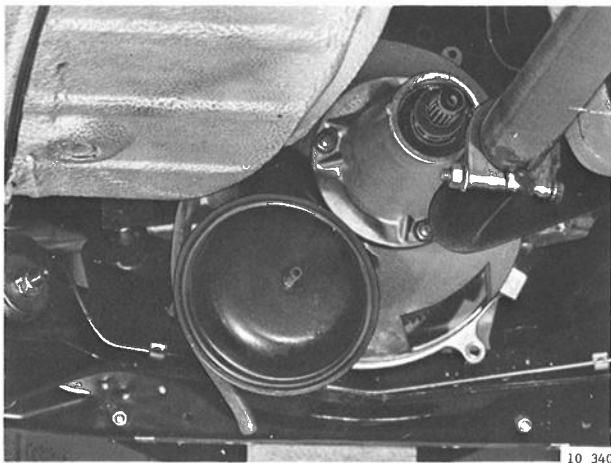
Ondersteun de motor door middel van een bok en een houten blokje.
Verwijder de moer, de veerring en de sluitplaat achter de motorsteun.
Verwijder de drie inbusbouten en veerringen.
Verwijder de motorsteun.



B9

Rechter motorsteun verwijderen

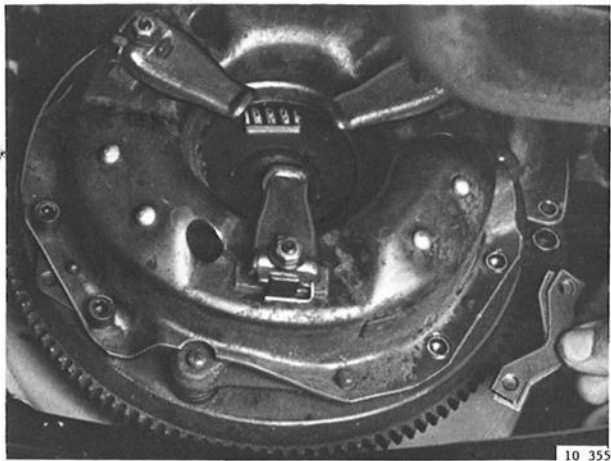
Verwijder de moer en de veerring van de motorsteun aan de voorzijde.
Verwijder de drie inbusbouten en de veerringen.
Verwijder de motorsteun **tezamen met het ophangblok**.



B10

Koppelingshuis verwijderen

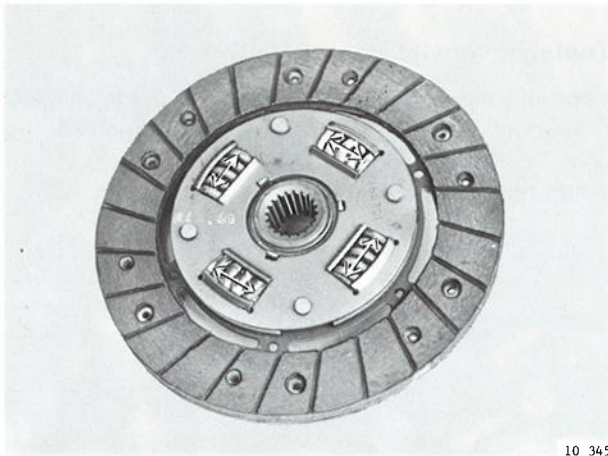
Verwijder de resterende bouten.
Trek het koppelingshuis naar achteren uit.



B11

Drukgroep en koppelingsplaat verwijderen

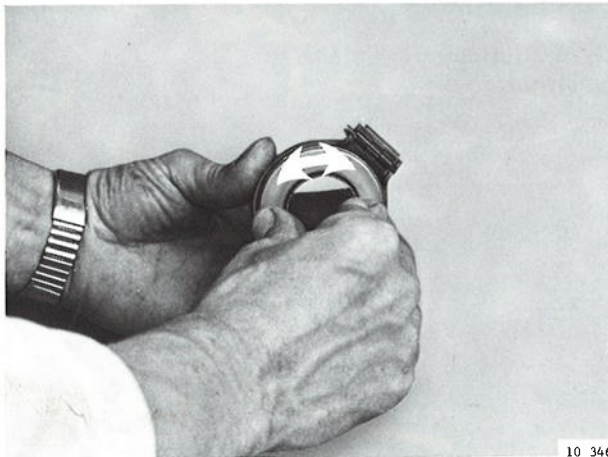
Verwijder de zes inbusbouten en de vulplaatpakketten.
Verwijder de drie drukveren uit het vliegwiel.



B16

Koppelingsplaat en vliegwiel reinigen en controleren

De voering van de koppelingsplaat en de koppelingsvlakken van de drukgroep en het vliegwiel moeten vetvrij zijn. Controleer ook op slijtage en beschadigingen. De drukveren van de koppelingsplaat mogen niet loszitten.



B17

Druklager controleren

Draai het druklager onder lichte druk rond. Hierbij mag geen weerstand gevoeld of bijgeluid gehoord worden.

Koppeling en/of koppelingslager vernieuwen, B18 t/m B25

Deze handelingen kunnen ook onder de auto worden verricht.

Hiertoe moet eerst de primaire aandrijfas worden verwijderd.

Zie pagina 7, B5.



B18

Lagerhuis van het koppelingshuis verwijderen

Verwijder de moeren en veerringen.

B19

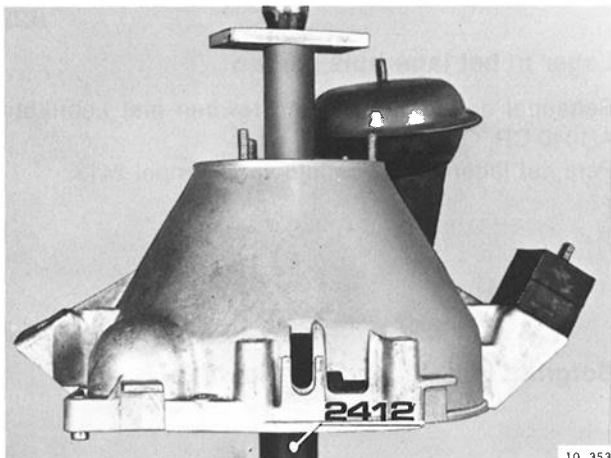
Borgring uit het lagerhuis verwijderen



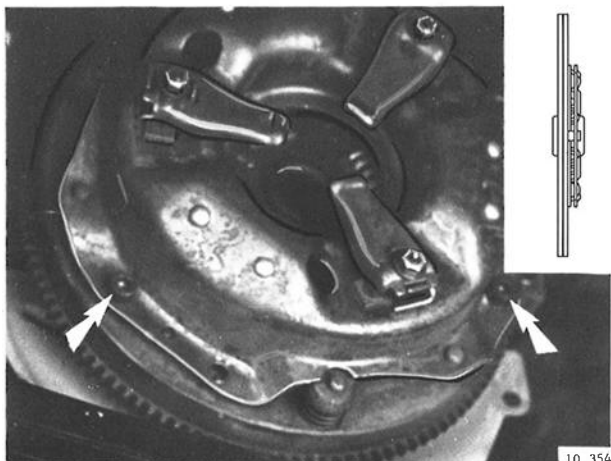
10 351



10 352



10 353



10 354

B25

Tolerantiering plaatsen

Opmerking: De tolerantiering moet bij iedere revisie van de koppeling worden vernieuwd.

B26

Koppelingshuis vernieuwen

Als het koppelingshuis wordt vernieuwd, moeten de volgende onderdelen worden overgezet of vernieuwd:

- Tapeinden
- Bouten: deze moeten met behulp van een centerpunt worden verborgd
- Vacuümcilinder met steun
- Ophangblok
- Pasbussen
- Kogelbout met kapje.

B27

Geleidebus vernieuwen

Plaats het koppelingshuis over onderstempel 2412. Plaats de nieuwe geleidebus op de oude. Pers de nieuwe geleidebus in het koppelingshuis.

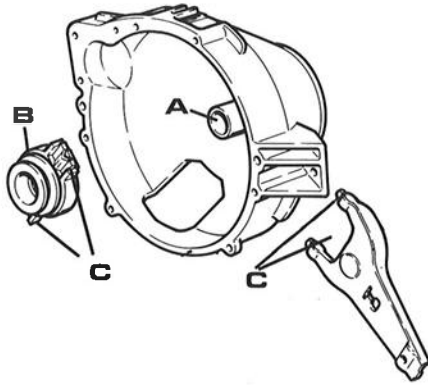
B28

Koppelingsplaat en drukgroep plaatsen

Plaats de drukveren.
Plaats de koppelingsplaat en de drukgroep.
Draai twee inbusbouten handvast aan.

Opmerking: De koppelingsplaat plaatsen met de hoge zijde naar de drukgroep gericht (A).

B33

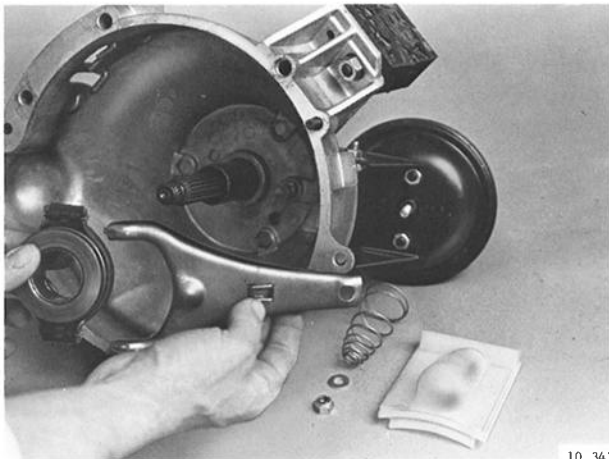


10 359

Onderdelen smeren

Behandel vóór het samenstellen de volgende onderdelen met Molykote BR2, O/N 1161029:

- de geleidebus (A)
- de vetkamer in het druklager (B)
- de raakvlakken van de ontkoppelvork aan het druklager (C)



10 343

B34

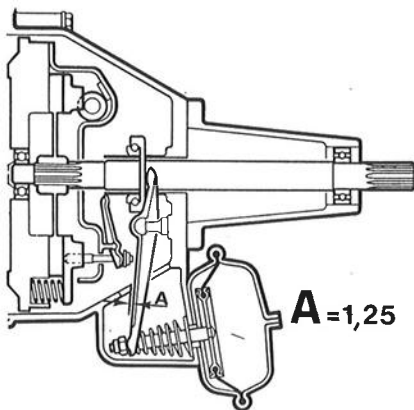
Ontkoppelvork en druklager plaatsen

Breng de ontkoppelvork in het koppelingshuis en schuif tegelijkertijd het druklager over de geleidebus. Plaats de borgveer achter het kunststof kapje.

Breng de drukveer aan tussen de vacuümcilinder en de ontkoppelvork.

Steek de trekbout van de vacuümcilinder door de ontkoppelvork.

Plaats de sluitring en een nieuwe zelfborgende stelmoer.



10 333

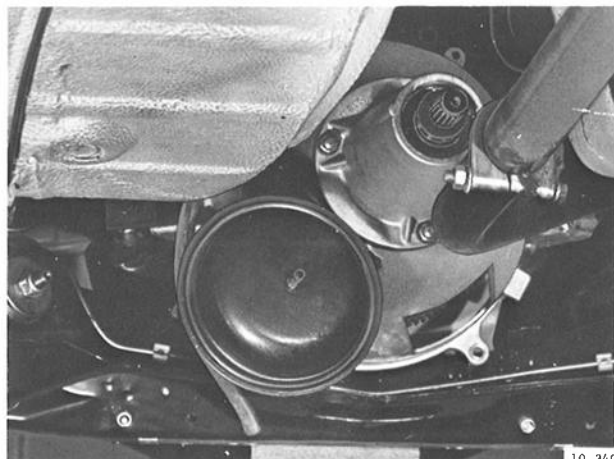
B35

Koppeling afstellen

(alleen vanaf chassisnummer 314541)

Stel door middel van de stelmoer de afstand tussen ontkoppelvork en koppelingshuis af op **1,25 mm**.

Plaats de kunststof kap.



10 340

B36

Koppelingshuis bevestigen

Voorzie de spievertanding van de koppelingsas aan de koppelingzijde van Molykote 321R.

Plaats het koppelingshuis en zet de onderste twee bevestigingsbouten vast.

Aanhaalmoment: 45 Nm.

Opmerking: Controleer op de aanwezigheid van de drie pasbussen.

Let op dat de drie pasbussen goed inschuiven, speciaal de startmotorpasbus.

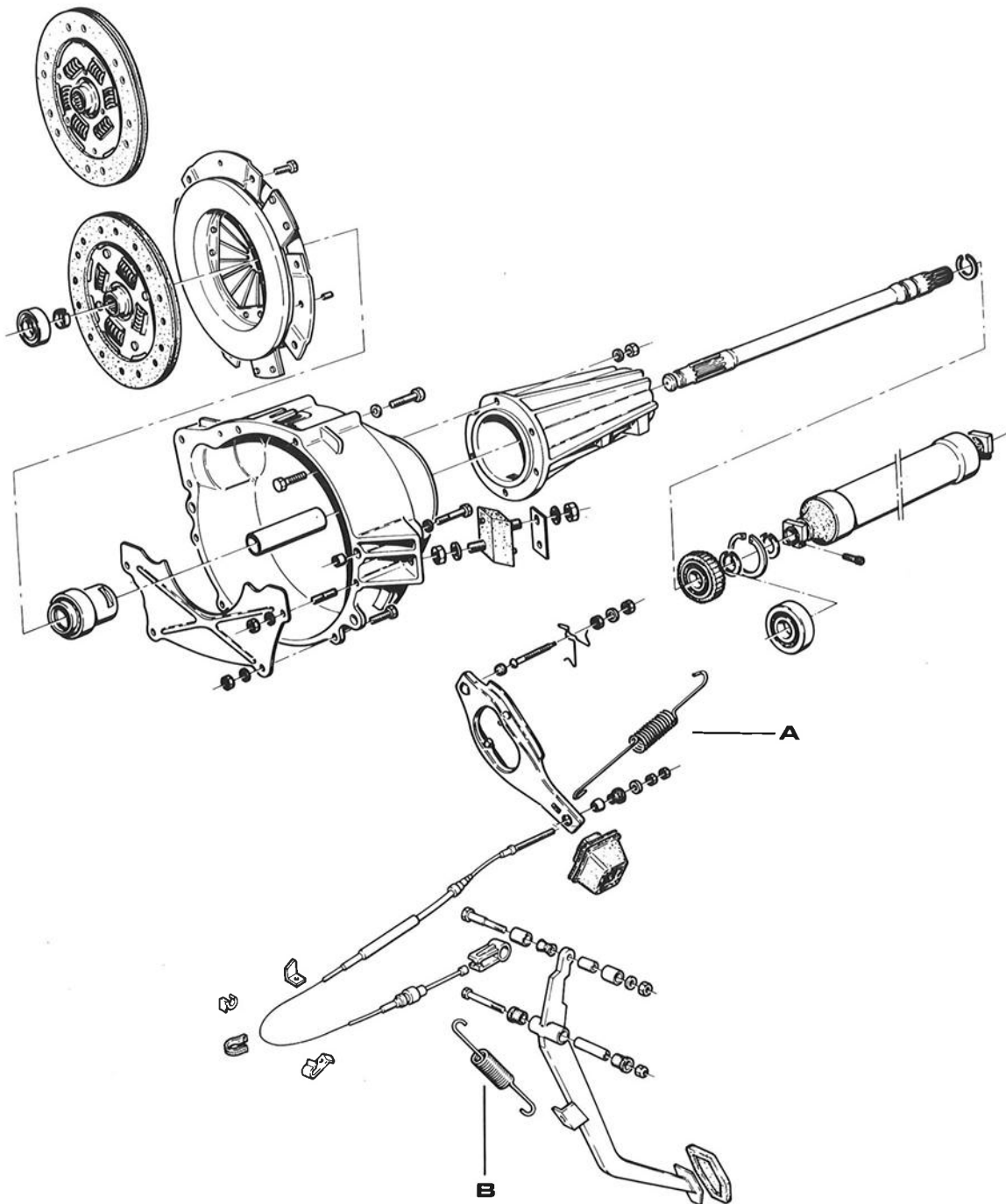
MECHANISCH BEDIENDE KOPPELING, B14

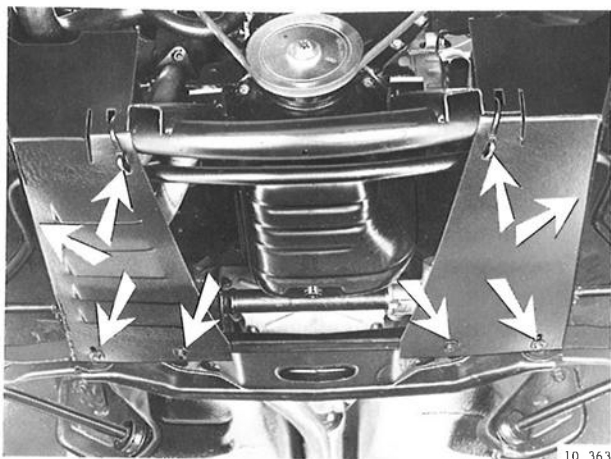
Opmerking: er zijn in de productie twee typen druklagers toegepast: een stilstaand druklager en een meedraaiend druklager.

In ontkoppelde toestand is het meedraaiend druklager steeds in aanraking met de vingers van de drukgroep. Bij het stilstaand druklager is dit niet het geval.

Het verschil in uitvoering is alleen te herkennen aan het volgende:

1. De uitvoering met **stilstaand** druklager heeft een **trekveer aan de ontkoppelvork (A)**.
2. De uitvoering met **meedraaiend** druklager heeft een **trekveer aan het koppelpedaal (B)**.



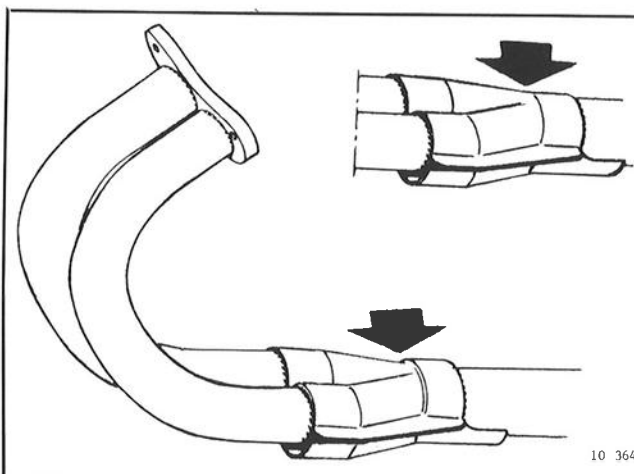


10 363

Werkzaamheden onder de auto

C4

Beide motorafschermplaten verwijderen



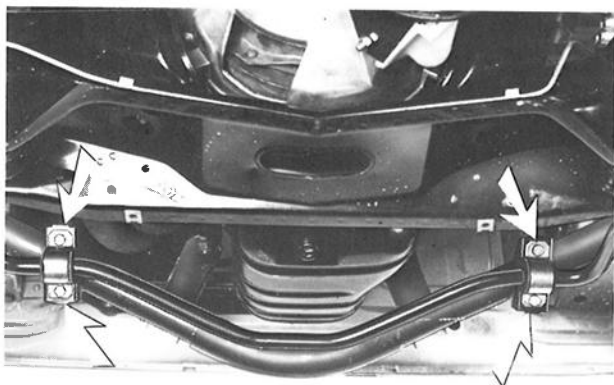
10 364

Opmerking: Om het verwijderen en het plaatsen van het koppelingshuis te vereenvoudigen is in de loop van modeljaar 1979 de vorm van de voorste uitlaatpijp iets gewijzigd.

De oude en de nieuwere uitlaatpijp zijn voornamelijk te herkennen aan de vorm van het broekstuk.

In geval van de nieuwere uitvoering behoeven de handelingen C5 en C6 niet te worden uitgevoerd.

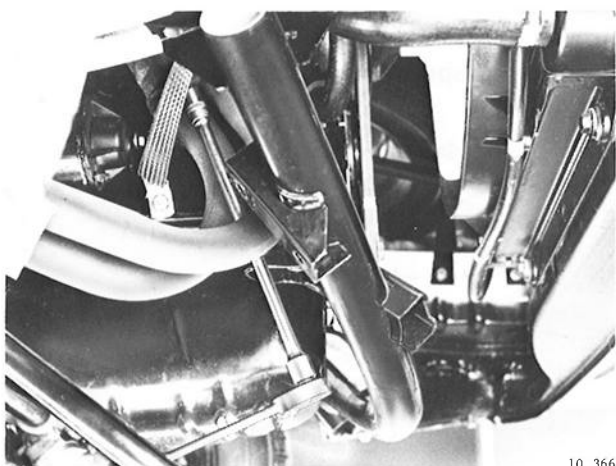
Met ingang van modeljaar 1981 is de voorste uitlaatpijp ingrijpend gewijzigd. Ook bij deze uitvoering kunnen de eerder genoemde handelingen vervallen.



10 365

C5

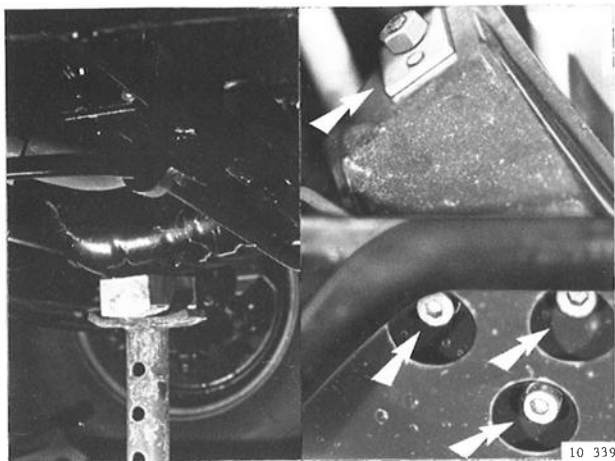
Stabilisator aan de voorzijde losnemen (alleen bij oude uitvoering van voorste uitlaatpijp)



10 366

C6

Voorste uitlaatpijp van het spruitstuk losnemen (alleen bij oude uitvoering van de voorste uitlaatpijp)



Linker motorsteun verwijderen

Ondersteun de motor door middel van een bok en een houten blokje.
Verwijder de moer, de veerring en de sluitplaat achter de motorsteun.
Verwijder de drie inbusbouten en veerringen.
Verwijder de motorsteun.

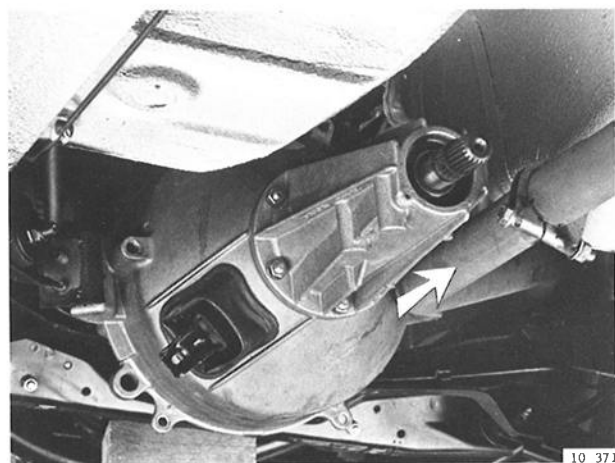
C11



Rechter motorsteun verwijderen

Verwijder de moer en de veerring van de motorsteun aan de voorzijde.
Verwijder de drie inbusbouten en de veerringen.
Verwijder de motorsteun **tezamen met het ophangblok**.

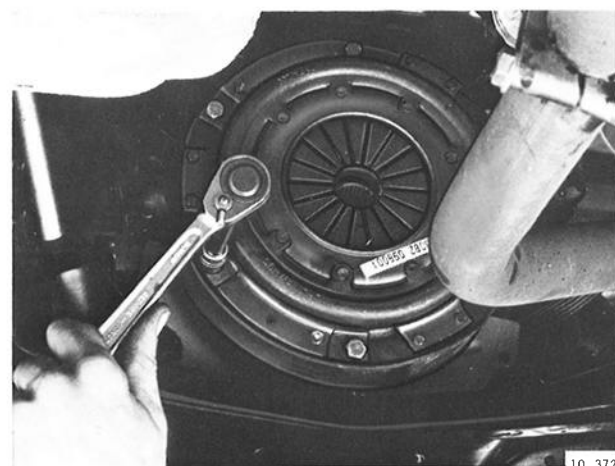
C12



Koppelingshuis verwijderen

Verwijder de resterende twee bouten.
Trek het koppelingshuis naar achteren uit.

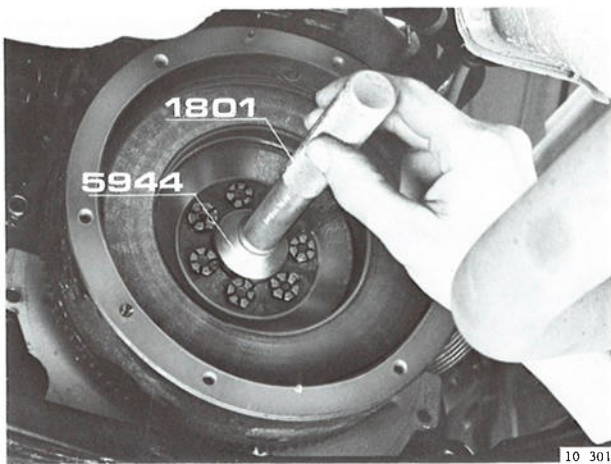
C13



Drukgroep en koppelingsplaat verwijderen

Draai de bevestigingsbouten gelijkmatig kruiselings los.

C14

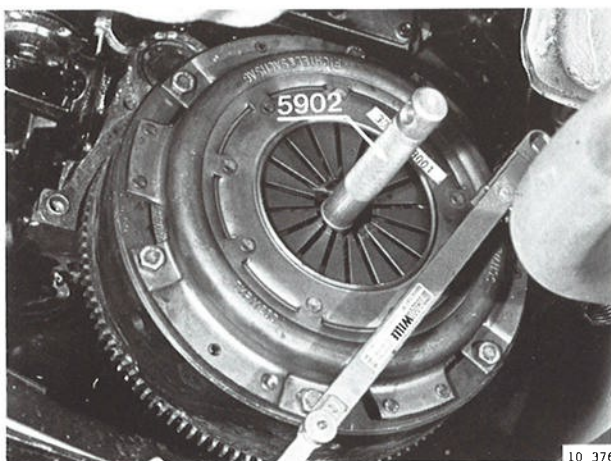


Toplager plaatsen

Naaldlager (altijd vernieuwen):
gebruik een plastic hamer.

Kogellager: gebruik stempel 5944 en handvat 1801.

C17



Koppelingsplaat en drukgroep bevestigen

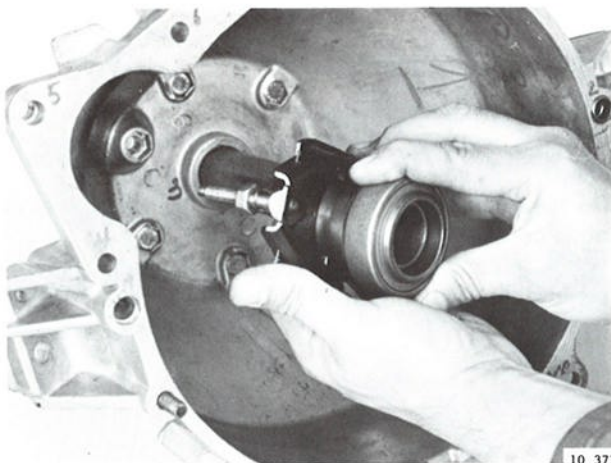
Centreer de koppelingsplaat: als het toplager een **naaldlager** is, moet een **koppelingsas** worden gebruikt. Als het **toplager** een kogellager is, moet **centreerpen 5902** worden gebruikt.

Breng de bevestigingsbouten aan en zet beurtelings twee tegenover elkaar liggende bouten vast.

Aanhaalmoment: 20 Nm.

Opmerking: Het merkteken „F/W side” op de koppelingsplaat geeft de vliegwielzijde aan.

C18



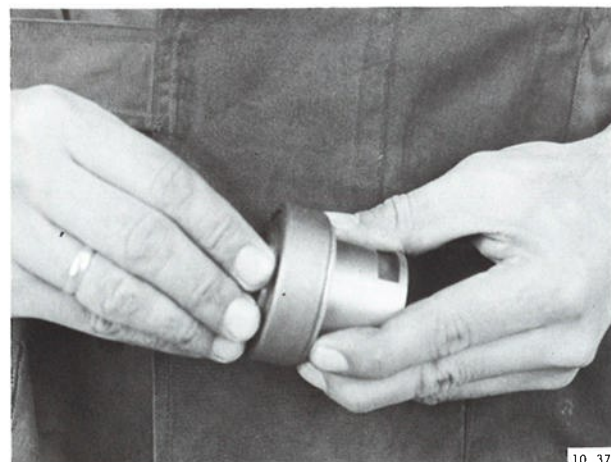
Ontkoppelvork met druklager uit het koppelingshuis verwijderen

Verwijder de rubber stofkap.

Verwijder de borgmoer van de kogelbout.

Neem de ontkoppelvork, het druklager en de kogelbout tezamen uit.

C19



Druklager controleren

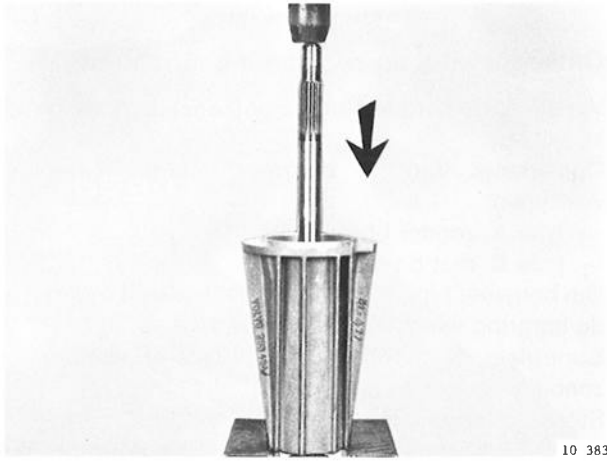
Neem het druklager uit de ontkoppelvork.

Draai het lager onder lichte druk rond.

Hierbij mag geen weerstand gevoeld of bijgeluid gehoord worden.

Vervang het druklager indien nodig.

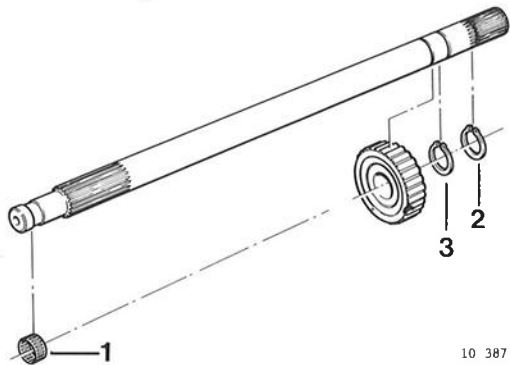
C20



10 383

C24

Koppelingsas met het lager uit het lagerhuis persen



10 387

C25

Lager van de koppelingsas persen

Verwijder de tolerantiering (1) (indien aanwezig).

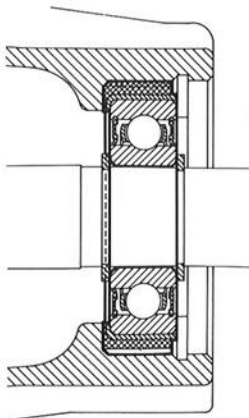
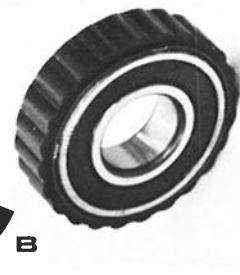
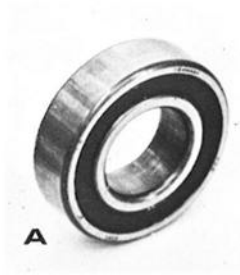
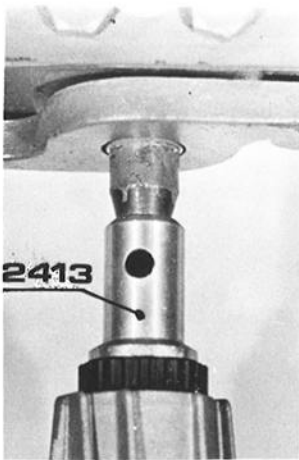
Verwijder de aanslagring (2).

Verwijder de buitenste borgring (3).

Pers het lager van de as.

Controleer het lager en de koppelingsas op slijtage en beschadiging.

Vernieuw zonodig.



10 384

C26

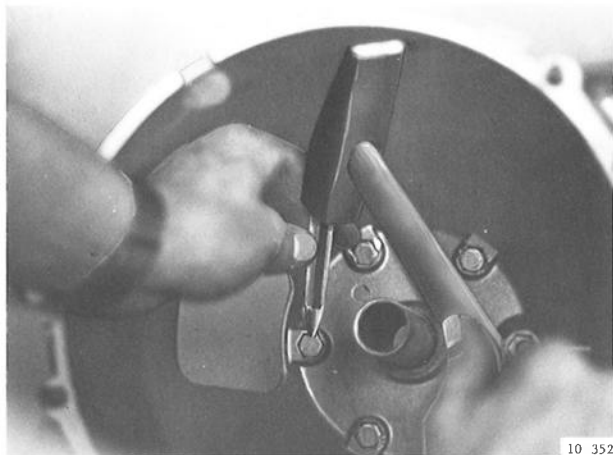
Lager in het lagerhuis persen

Gebruik stempel 2413.

Opmerking: er zijn twee typen lagers: type A en type B. Deze lagers zijn niet uitwisselbaar.

— Vóór het inpersen van lagertype A moet de lagerboring worden voorzien van Lubrikote A/1040 CR, O/N 1161006.

— Het lagertype B moet met de rubber aanslag naar beneden in het lagerhuis worden geperst.

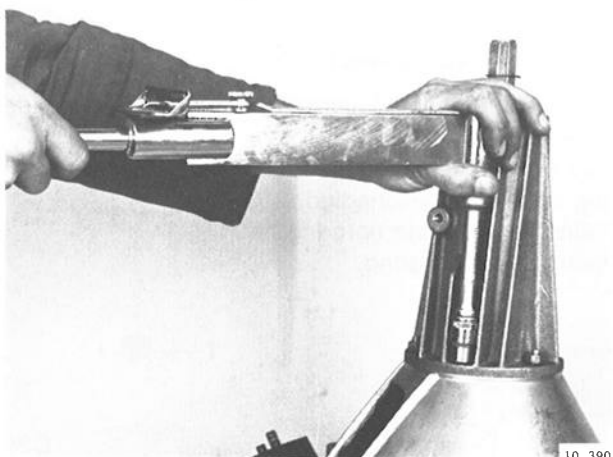


Koppelingshuis vernieuwen

Als het koppelingshuis wordt vernieuwd, moeten de volgende onderdelen worden omgezet of vernieuwd:

- Tapeinden
- Bouten: deze moeten met behulp van een centerpunt worden geborgd
- Ophangblok
- Pasbussen

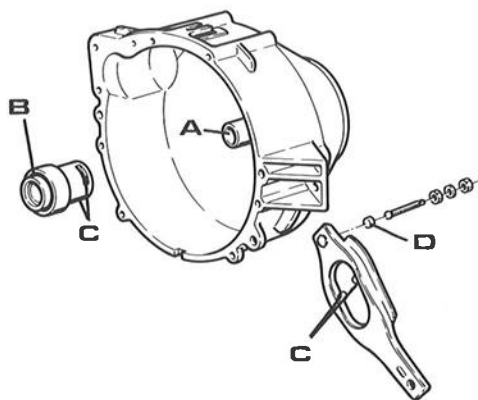
C31



Lagerhuis aan het koppelingshuis bevestigen

Plaats de veerringen en de moeren en zet ze vast. Aanhaalmoment: 24 Nm.

C32

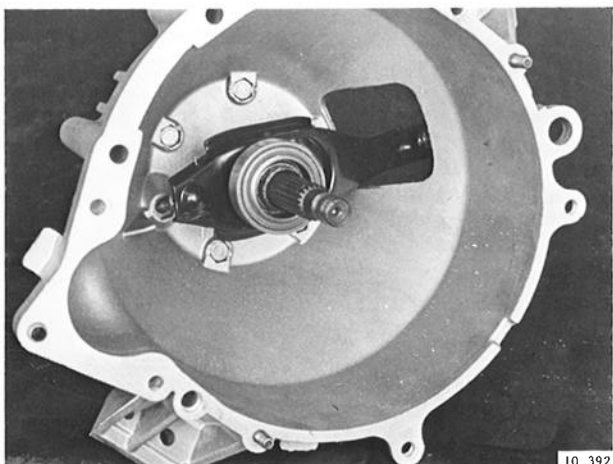


Ontkoppelvork en druklager plaatsen

Behandel vóór het samenstellen de volgende onderdelen met Molykote BR2, O/N 1161029:

- de geleidebus (A)
- de vetkamer in het druklager (B)
- de raakvlakken van de ontkoppelvork aan het druklager (C)
- de kogelbout (D)

C33



Breng de ontkoppelvork met druklager en kogelbout aan.

Plaats de borgmoer op de kogelbout.
Plaats de rubber stofkap.

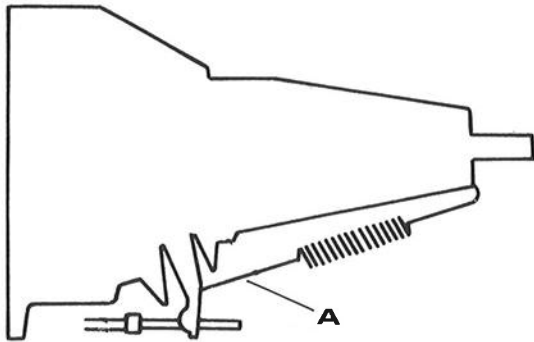
KOPPELING AFSTELLEN

Let op: er zijn in de productie twee typen druklagers toegepast: een stilstaand druklager en een meedraaiend druklager.

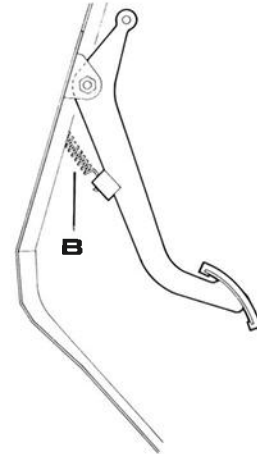
In ontkoppelde toestand is het meedraaiende druklager steeds in aanraking met de vingers van de drukgroep. Bij het stilstaande druklager is dit niet het geval.

Het verschil in uitvoering is alleen te herkennen aan het volgende:

1. De uitvoering met **stilstaand** druklager heeft een **trekveer aan de ontkoppelvork (A)**.
2. De uitvoering met **meedraaiend** druklager heeft een **trekveer aan het koppelingspedaal (B)**.

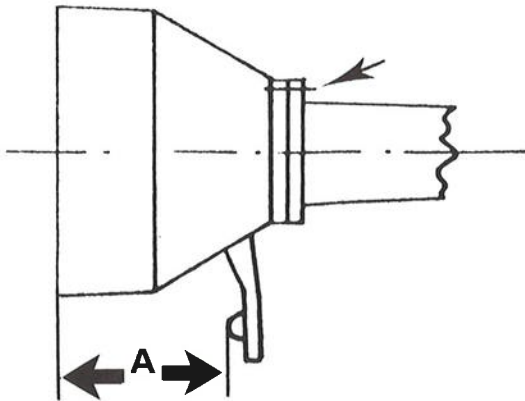


10 399



10 397

C38



10 394

Koppeling afstellen (stilstaand druklager)

1. Kogelbout afstellen

Druk de ontkoppelvork naar voren totdat het druklager juist aanligt op de vingers van de schotelveer. Houd de ontkoppelvork in deze stand vast.

Stel nu door middel van de kogelbout de maat $A = 141 - 143 \text{ mm}$.

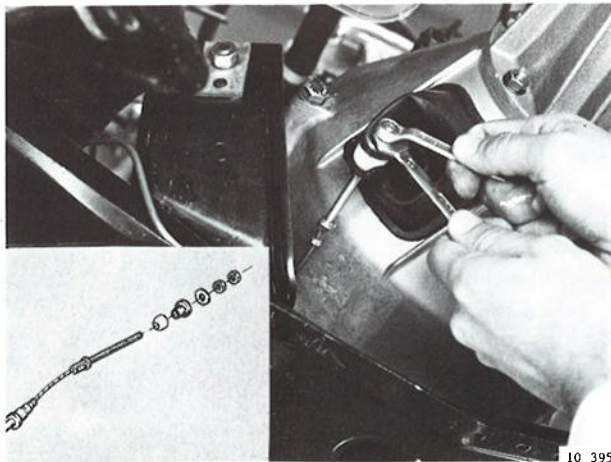
Zet de borgmoer vast.

2. Koppelingskabel plaatsen

Plaats de koppelingskabel in het koppelingshuis en in de ontkoppelvork.

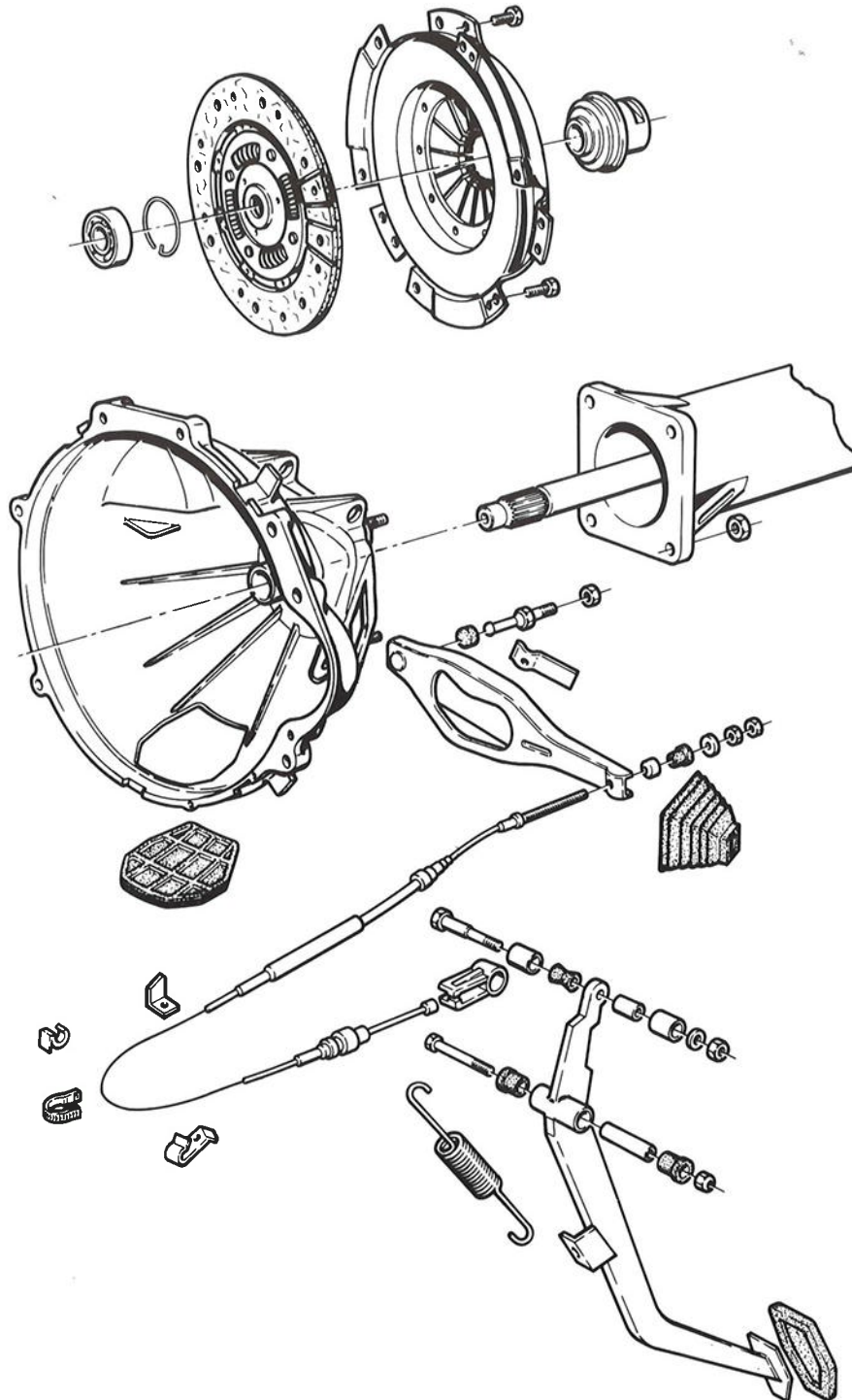
Plaats de kunststof kogel, de opsluitring en de beide moeren op het draadeind van de koppelingskabel.

Breng de trekveer aan.

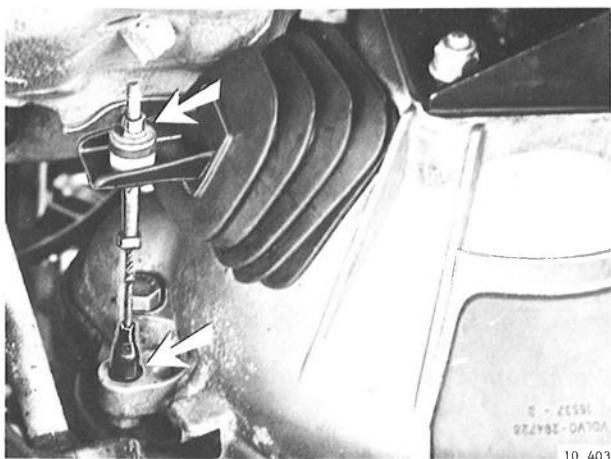


10 395

MECHANISCH BEDIENDE KOPPELING, B19



10 398



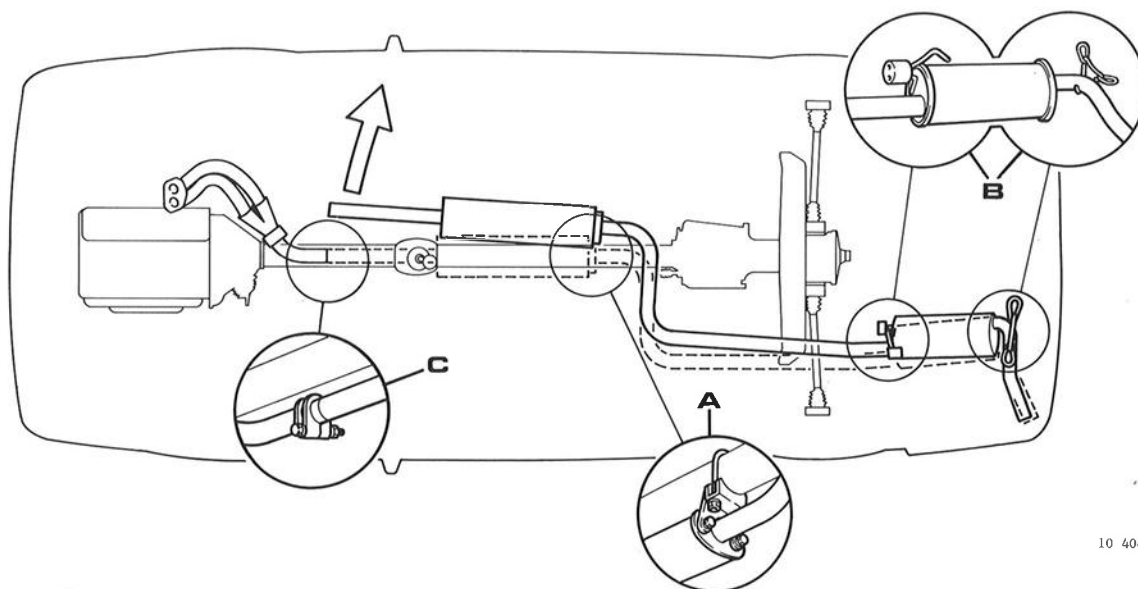
D4

Koppelingkabel losnemen van ontkoppelvork en van koppelingshuis

D5

Uitlaatsysteem en handremkabels losnemen

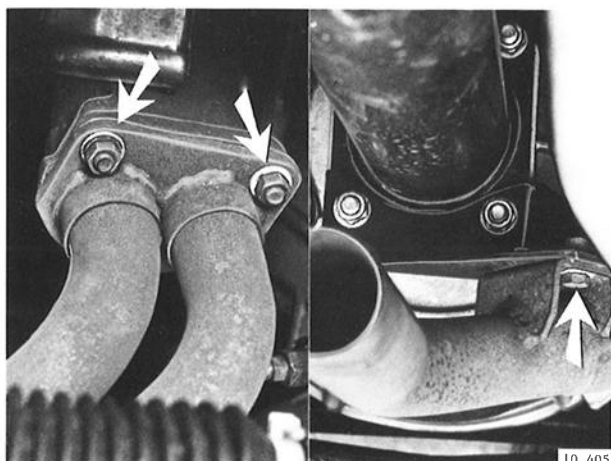
1. Ophangbeugel verwijderen (A).
2. Beide handremkabels losnemen uit de klemmen van de benzinetankophangstrippen.
3. Ophangrubbers losnemen (B).
4. Uitlaatsysteem losnemen van de voorste uitlaatpijp (zododig verhitten) (C).
5. Uitlaatsysteem aan de rechter zijde op de hefbrug laten steunen.

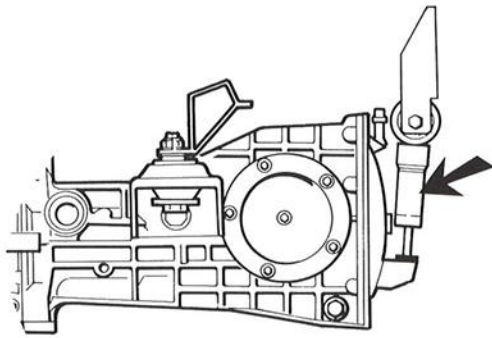


D6

Voorste uitlaatpijp en ophangsteun verwijderen

1. Voorste uitlaatpijp losnemen van het spruitstuk.
2. Voorste uitlaatpijp losnemen van de ophangsteun aan de cardanpijp.
3. Ophangsteun verwijderen.



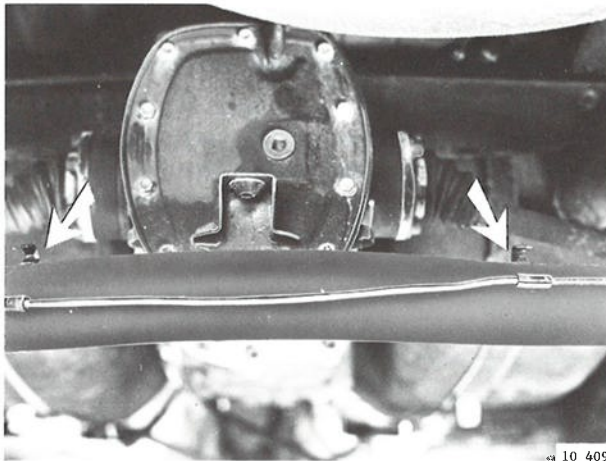


D12

Schokdemper met carrossieresteun verwijderen (indien aanwezig)

Opmerking: de schokdemper is in de produktie vervallen en mag niet meer worden gemonteerd.

30 030



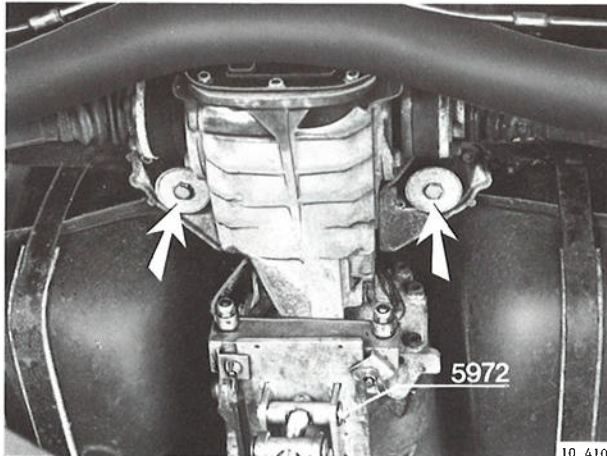
D13

Remleiding losnemen van de achteras

Buig de klemmen terug.



10 409



D14

Transaxle unit ondersteunen met steun 5972

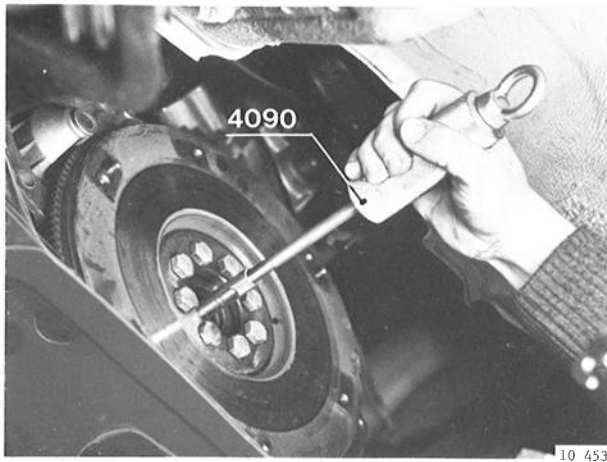
D15

Transaxle unit losnemen van de carrosserie

Verwijder de centrale bouten en moeren uit de beide ophangrubbers.



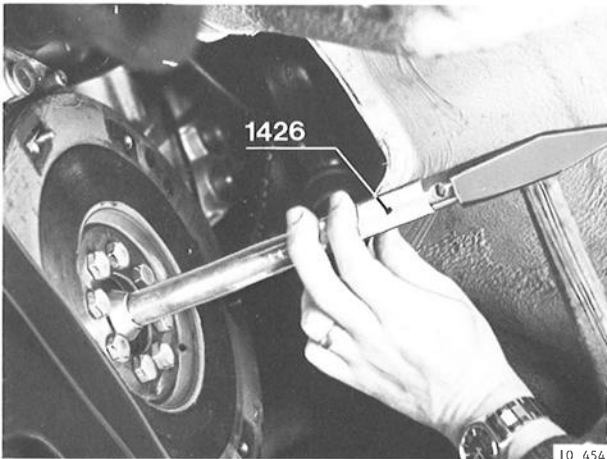
10 410



Toplager verwijderen

Verwijder de borgring.
Verwijder het toplager met behulp van trekker 4090.

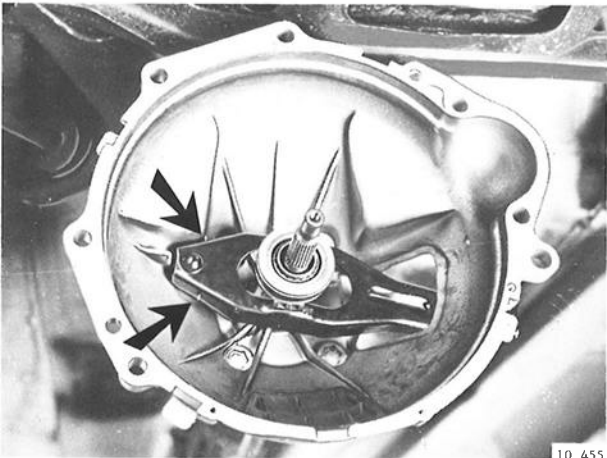
D18



Toplager plaatsen

Plaats het toplager met stempel 1426.
Brenge de borgring aan.

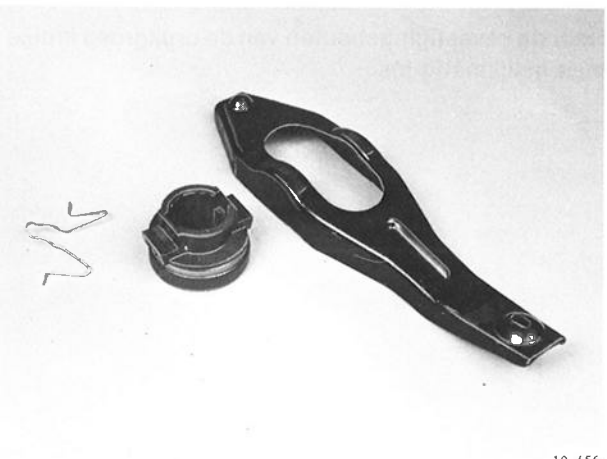
D19



Ontkoppelvork met druklager verwijderen

Verwijder de rubber stofhoes.
Neem de borgveer los en verwijder de ontkoppelvork
tezamen met het druklager.

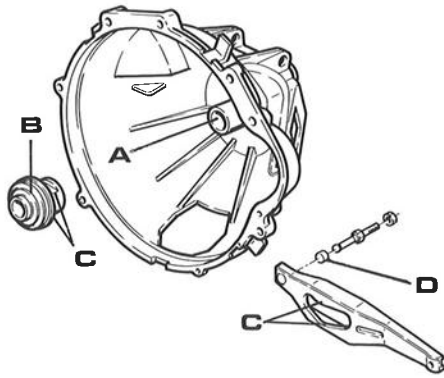
D20



Druklager van de ontkoppelvork scheiden

Opmerking: het druklager is voorzien van twee borg-
clipjes.
Tik het druklager uit de ontkoppelvork met een plastic
hamer.

D21

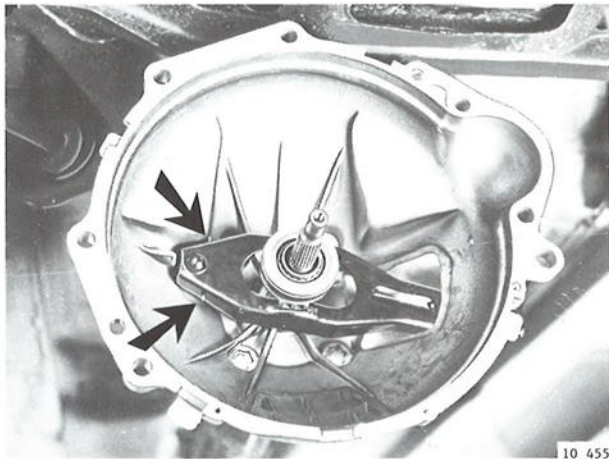


10 459

Ontkoppelvork met druklager plaatsen

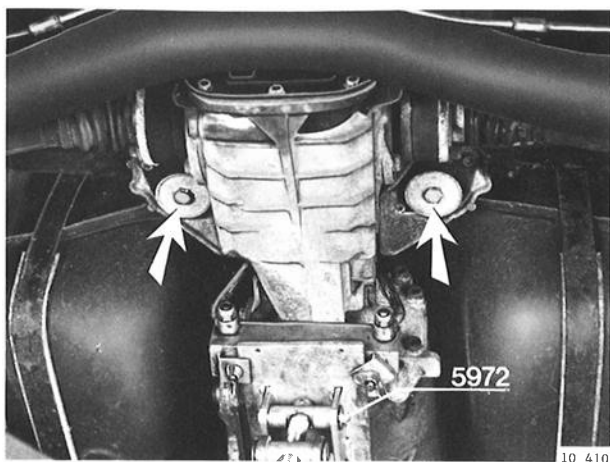
Behandel vóór het samenstellen de volgende onderdelen met Molykote BR2, O/N 1161029.

- de geleidebus (A)
- de vetkamer in het druklager (B)
- de raakvlakken van de ontkoppelvork aan het druklager (C)
- de kogelbout (D)



10 455

Druk het druklager in de ontkoppelvork.
Schuif het druklager over de geleidebus en breng de borgveer aan.
Plaats de stofhoes.



D29

Transaxle unit aan de ophangbalk bevestigen

Plaats aan beide zijden de centrale bouten en moeren in de ophangrubbers en zet ze vast.
Verwijder steun 5972 van de transaxle unit.
Verwijder de steun onder de motor.

Verdere montage

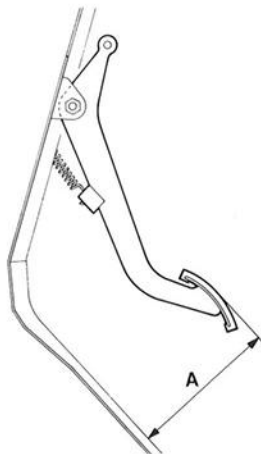
Verdere montage is in omgekeerde volgorde van demontage D13 t/m D1.

Opmerking: Zorg ervoor dat de uitlaat spanningsvrij wordt gemonteerd.

Aanhaalmomenten:

	Nm
Bouten koppelingshuis	60
Moeren cardanpijp	42

D30



D31

Koppeling afstellen

De koppeling moet worden afgesteld aan de ont-koppelvork.

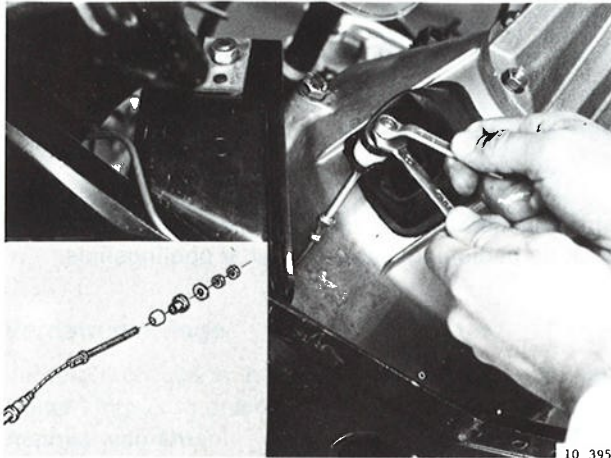
De afstelling moet worden gecontroleerd door de afstand te meten tussen bovenzijde pedaal en vloer-mat (maat A).

Deze afstand moet zijn:

- Auto's met linkse besturing 150 - 160 mm
- Auto's met rechtse besturing 140 - 150 mm

Opmerking: trap vóór het controleren enige malen het koppelingspedaal in.

F. KOPPELINGSPEDAAL EN/OF LAGERING VERNIEUWEN



Koppelingskabel van het koppelingshuis losnemen

Verwijder de trekveer (indien aanwezig).
Verwijder de borgmoer, de stélmoer, de sluitring en de kunststof kogel.

F1



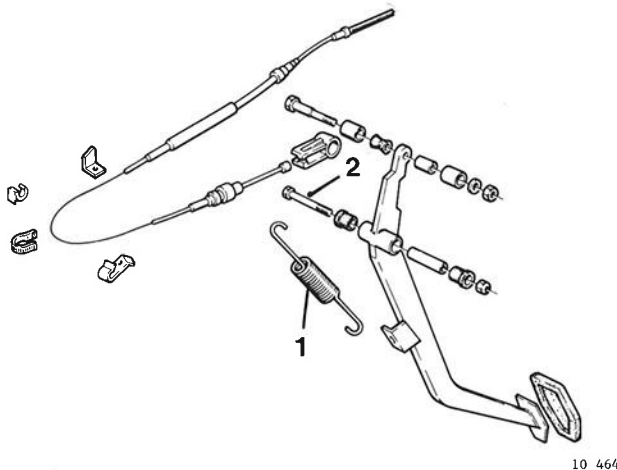
Koppelingskabel van het koppelingspedaal losnemen

F2

Koppelingspedaal verwijderen

Verwijder de trekveer (1) (indien aanwezig).
Verwijder de scharnierbout (2).

F3



Onderdelen controleren en vernieuwen

Verwijder de onderdelen van het koppelingspedaal.
Reinig de onderdelen en controleer ze op slijtage en beschadiging.

Vernieuw ze zonodig.

Behandel de onderdelen vóór het samenstellen met Molykote BR2, O/N 1161029.

De twee kunststof lagerconussen A kunnen worden vervangen door één kunststof lagerbus B.

F4

F5

Koppelingspedaal en koppelingkabel monteren

Montage is in omgekeerde volgorde van demontage.
Stel de koppeling af:

B14 zie pagina 28

B19 zie pagina 40