

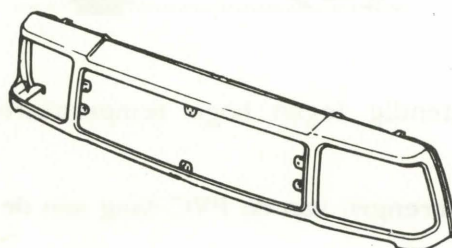
PRODUKT P	HOOFDGROUP 8	GROEP 80
BETR. Lakwerk herstellen		NO. 18
340		DATUM Dec. 81

Pagina 1 van 3

Het herstellen en bijwerken bij 340 modellen van beschadigd lakwerk dat is voorzien van een extra laag tegen steenslag

Vorstuk

Het voorstuk van de Volvo 340 was in productie (vanaf chassisno. 578834) voorzien van een extra beschermende laag. Deze laag geeft een betere bescherming tegen steenslag.



voorstuk (1976-'81)

Deze steenslag-beschermende laag moet hersteld worden bij het spuiten of herstellen van de carrosserie. Ook bij vroegere modellen raden wij het aanbrengen van deze laag aan bij het vervangen van het voorstuk.

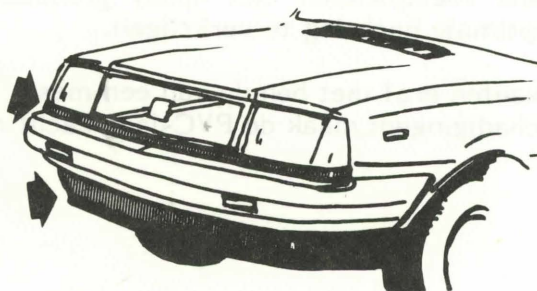
Vanaf modeljaar **1982** is de **losneembare lijst** voorzien van deze laag tegen steenslag.

- Voor het herstellen zie SB 8-80-10 van '78.

losneembare lijst

frontplaat

(1982.....)



Service literatuur

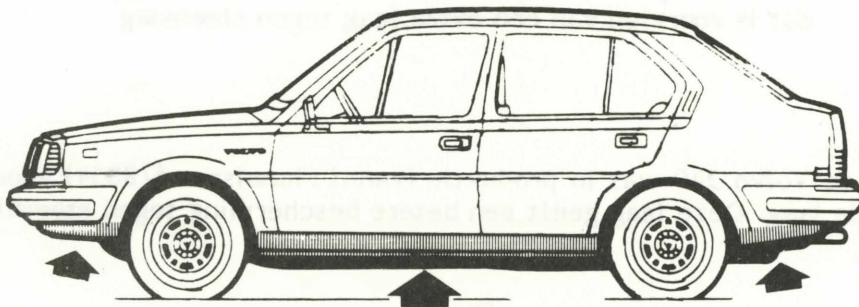
*Uw
belangrijkste
gereedschap*

Frontplaat, drempels en spatschermen

Vanaf het 1977 modeljaar zijn de drempelkokers en het onderste deel van de spatschermen voorzien van een PVC-laag. Met ingang van het 1982 modeljaar is de nieuwe **frontplaat** (met geïntegreerde spoiler) voorzien van een PVC-laag.

De onderkant en de wielkuipen van de auto zijn ook van deze laag voorzien.

De PVC-laag mag ook op vroegere auto's gebruikt worden (zorg dat het oppervlak grondig voorbereid is voor een optimale hechting).



De PVC-laag is bestendig tegen hoge temperaturen (moffeloven) en het materiaal is te spuiten.

Methode voor het aanbrengen van de PVC-laag aan de onderkant van de auto

1. Maak het beschadigde deel grondig schoon.
Verwijder eventuele corrosie.
2. Haal de scherpe kanten eraf met behulp van een mes.
Voor grotere beschadigingen: maak de PVC-laag zacht met behulp van een föhn (150 °C).
3. Breng PVC-materiaal (O/N 1161089-6) op het beschadigde deel aan met behulp van een kwast of een spuit.

Methode voor het aanbrengen van de PVC-laag aan de zijkanten van de auto

1. Maak het beschadigde deel grondig schoon.
Verwijder alle aanwezige corrosie.
Behandel eventuele roestplekken met epoxy grondlak om de beste bescherming tegen corrosie en een optimale hechting te verkrijgen.
2. Haal de scherpe kanten eraf met behulp van een mes.
Voor grotere beschadigingen: maak de PVC-laag zacht met behulp van een föhn (150 °C).

3. Breng PVC-materiaal (P/N 1161089-6) aan met behulp van een kwast. De meest overeenkomende structuur van de toplaag is te verkrijgen door te tikken met de kwast. Vermijd een structuur met te hoge punten.

Laat het materiaal 30 minuten drogen.

4. Behandel het oppervlak met dezelfde kleur lak als de auto met behulp van een spuit of een kwastje.

Methode voor het aanbrengen van de PVC-laag bij vervanging van onderdelen

De PVC-laag moet worden aangebracht voordat het deel of de delen worden gespoten.

1. Behandel de delen eerst met epoxy grondlak om de beste bescherming tegen corrosie en een optimale hechting te verkrijgen.

2. Plak de wagen op de juiste hoogte af (zie voor de hoogte de andere kant van de auto, of een andere auto van hetzelfde type), zodat het materiaal die delen niet kan bereiken.

3. Breng PVC-materiaal (O/N 1161089-6) op met behulp van een spuit.

De beste overeenkomst met de originele toplaagstructuur is te verkrijgen door te spuiten met een lage druk (de minimum druk aanbevolen in de instructie) en met korte stoten.

Herhalen totdat de laag een dikte heeft van ongeveer 0,4 mm (een laagdikte van ongeveer 0,1 mm wordt verkregen bij elke behandeling).

Wacht 10 minuten (droogtijd) tussen elke behandeling. Na de laatste behandeling is de droogtijd 30 minuten.

4. De auto kan nu gespoten worden. Door de kwaliteit van dit materiaal kan men de auto gerust in een moffeloven plaatsen.