

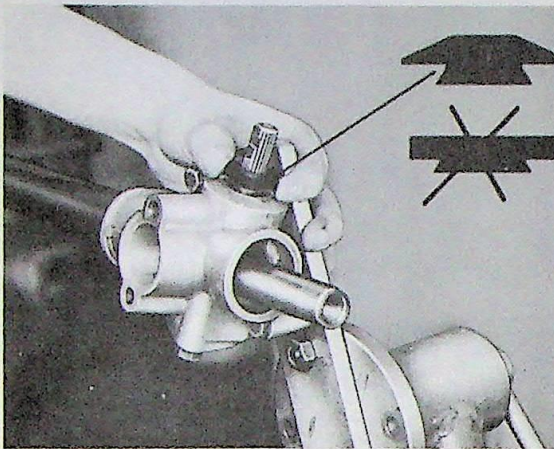
Gecorrigeerde illustratie en tekst, pagina 33, handeling H22

Rondselaskeerring aanbrengen

Draai het stuurhuis 180°.

Opmerking: gebruik altijd de laatste uitvoering van de rondselaskeerring. Tot chassissnr. 385406 moet deze samen met een stalen spanring worden gemonteerd. Auto's tot dit chassisnummer hebben een stuurhuis met een onbewerkt (dus bolvormig) aanlegvlak voor de rondselaskeerring. Auto's vanaf dit chassisnummer hebben een stuurhuis met een bewerkt (dus vlak) aanlegvlak voor de rondselaskeerring.

Druk de stalen ring, indien toegepast, stevig aan.*

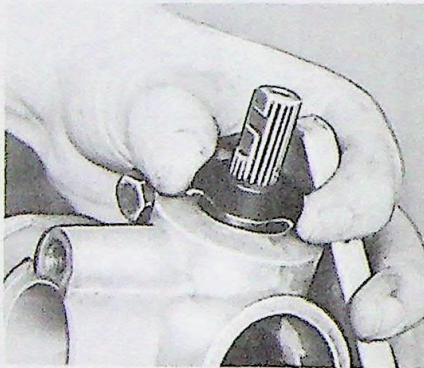


Detail

* **Nieuwe tekst**

Gebruik een hamer en speciaal gereedschap 999 5065 (of een 16 mm ringsleutel). Pers de stalen ring ongeveer 1 mm over het verdikte deel van de rondselas.

Controleer of het mechanisme soepel draait.

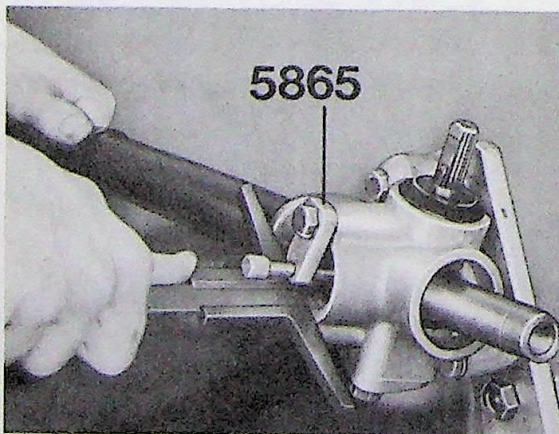


Gecorrigeerde illustratie en tekst, pagina 33, handeling H23

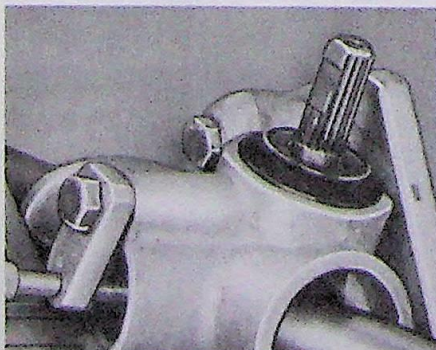
Drukstukspeling meten

Drukstuk plaatsen en hulpgereedschap 5865 monteren. Meet nu met een dieptemaat de afstand tussen aanlegvlak deksel en bovenkant drukstuk.

Opmerking: zorg ervoor dat het drukstuk goed aanligt op de tandheugel.



Detail



Onderdeelnummers:

Rondselaskeerring 3293199-0
Spanring 3284850-9