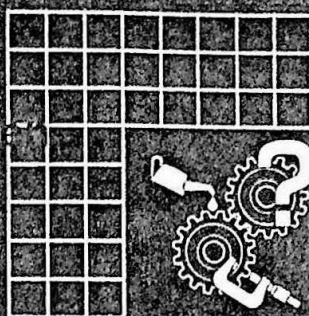


Service Bulletin

Lokaliseren van storingen

Reparatie

Onderhoud



HFD.GR.	GROEP	NO.
4	41	410

DATUM
September 1996

BETR.
Nieuw gereedschap voor het
monteren van de koppelingsplaat
en de drukplaat.

B16, B18, D19T, B20F
400

Pagina 1 van 4

Nieuw gereedschap voor het monteren van de koppelingsplaat en de drukplaat

Het is uitermate belangrijk dat de koppelingsplaat en drukplaat gecentreerd worden gemonteerd. Dit om het ontstaan van trillingen te vermijden bij het gebruik van de koppeling tijdens de start en het schakelen. Trillingen kunnen optreden als de koppeling wordt gebruikt bij een laag motortoerental en de drukplaat niet goed is gemonteerd. Zonder speciaalgereedschap is het moeilijk om drukplaat op de juiste manier te monteren.

Het nieuwe gereedschap is ontwikkeld om de druk van de membraanveer van de drukplaat af te nemen wanneer deze wordt gemonteerd (of verwijderd). Het gereedschap bestaat uit een centreerdoorslag voor de koppelingsplaat en persgereedschap voor de membraanveer van de drukplaat.

Het gereedschap is beschikbaar voor bijna alle types Volvo-motoren. Het persgereedschap kan echter niet worden gebruikt voor de B20F-motor. Het persgereedschap is voor alle motortypes hetzelfde. Alleen de centreerdoorslag varieert met het motortype.

In dit Service Bulletin wordt beschreven hoe het gereedschap gebruikt dient te worden bij het monteren of verwijderen van de koppelingsplaat en de drukplaat.

Breng wijzigingen aan in het volgende Servicehandboek:
Hoofdgroep 4(41-46), Aandrijving 440/480, 1988-19.., Jull 1988, TP 35377/2.

Streek de volgende tekst door:

Pagina 10, handeling A25
Pagina 14, handeling A38
Pagina 33, handeling E4,E5
Pagina 52, handeling H4,H5

Schrijf de volgende tekst naast de doorgestreepte handelingen:

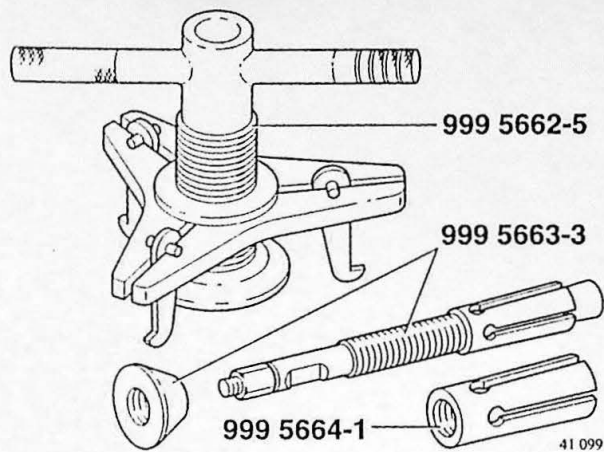
"Zie Service Bulletin 4-41-410"

Servicepersoneel: Rondsturen, lezen en ondertekenen.

Service- Magazijn- Werkplaats- Werkplaats- Servicemonteurs
chef chef chef voorman

A. Koppelingsplaat en drukplaat vervangen

A1



Nieuw gereedschap

Persgereedschap: O/N 999 5662-5 (niet van toepassing op de B20F)

Centreerdoorslag:

O/N 999 5663-3 en 999 5664-1

(Het oudere type centreergereedschap dient niet meer te worden gebruikt.)

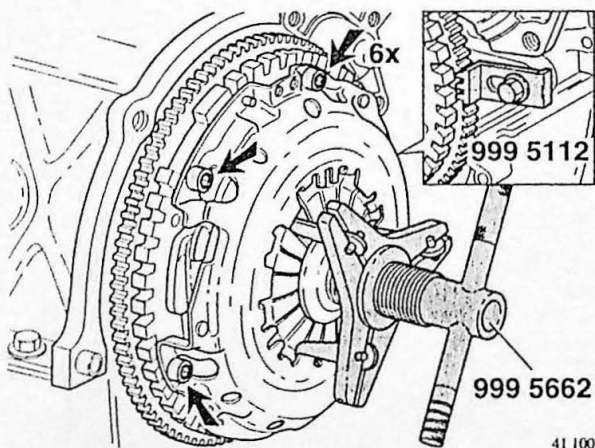
Dit gereedschap is in Mei 1996 aan de abonnees verstrekt, maar het kan ook worden besteld bij de afdeling Aftersales van Volvo Car Corporation.

A2

Koppelingsplaat en drukplaat verwijderen

Gebruik gereedschap 999 5112 om het vliegwiel te vergrendelen.

Plaats gereedschap 999 5662.



Opmerking!

Dit gereedschap mag niet op B20F-motoren worden gebruikt!

Draai de middenschroef helemaal los.

Duw de haken van het persgereedschap tussen de groeven van de membraanveer zodat deze onder de rand van het koppelingshuis blijven vastgeklemd.

Wanneer het gereedschap door middel van de haken op zijn plaats is gebracht, schroef dan de middenschroef naar binnen totdat deze in contact komt met de membraanveer.

Wanneer de middenschroef de membraanveer raakt, noteer dan de positie van de sleufhendel en draai deze vervolgens **twee slagen aan, maar niet meer!** Verwijder de zes schroeven.

Verwijder de drukplaat en de koppelingsplaat.

Schroef de middenschroef op het gereedschap los zodat de membraanveer niet te lang, maximaal 24 uur, wordt samengedrukt.

A3

Koppelingsplaat monteren

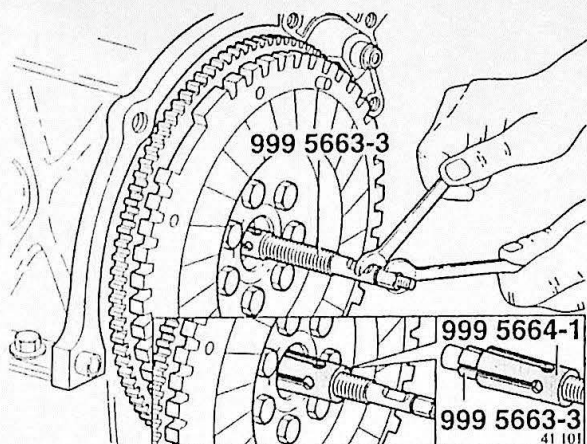
Gebruik gereedschap 999 5663 en 999 5664.

Draai de kegel van het centreergereedschap af.

Neem gereedschap 999 5663 en schroef dit zo ver mogelijk op 999 5664.

Plaats het centreergereedschap zo ver mogelijk in het midden van het vliegwiel.

Gebruik een steeksleutel als tegenhouder en draai de buitenste moer aan totdat het uitzetgedeelte van het gereedschap stevig in het vliegwiel zit.

**Belangrijk!**

Het gereedschap kan alleen worden gebruikt om de koppelingsplaat op de B20F te centreren!

A4

Plaats koppelingsplaat op het centreergereedschap

(Zorg dat de koppelingsplaat met de juiste zijde tegenover het vliegwiel is geplaatst).

Draai de kegel terug en zet de koppelingsplaat ermee vast.

Draai de kegel met de hand aan om de koppelingsplaat te centreren.

Draai de kegel niet te strak aan om te voorkomen dat deze de koppelingsplaat en de dempveren beschadigt.

A5

Nieuwe drukplaat klaarmaken voor montage

(Niet van toepassing op de B20F)

Gebruik gereedschap 999 5662.

Schroef de middenschroef van het persgereedschap helemaal los.

Plaats het persgereedschap op de membraanveer van de drukplaat.

Duw de haken van het persgereedschap tussen de groeven van de membraanveer zodat deze achter de rand van het drukplaat huis blijven vastgeklemd.

Schroef eerst de middenschroef naar beneden zodat deze de membraanveer raakt:

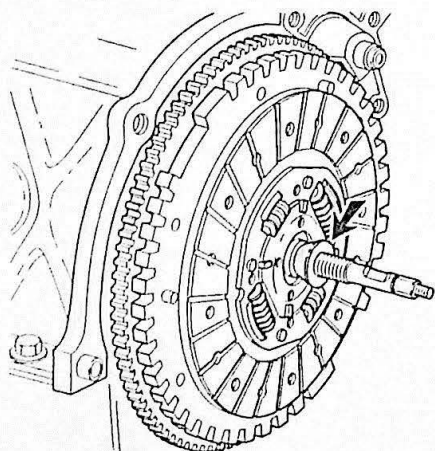
Schroef vervolgens, als de drukplaat nieuw is, de middenschroef drie slagen naar beneden, maar niet meer!

Noteer de stand van de hendel en de sleuven (A) als geheugensteuntje voor het aantal geschroefde slagen.

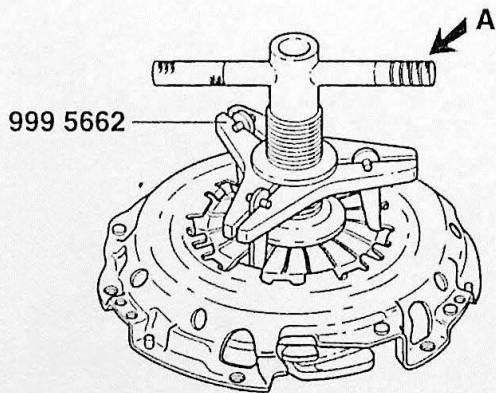
Als de drukplaat is teruggeplaatst, schroef dan de middenschroef slechts twee slagen terug!

De membraanveer van de drukplaat kan beschadigd raken als deze te ver wordt ingedrukt!

De membraanveer mag niet te lang worden samengedrukt: maximaal 24 uur! Ontlast de membraanveer zo snel mogelijk.



41 102



41 103

A6

Monteer de drukplaat op het vliegwiel met het persgereedschap

De middenschroef is hol zodat het centreergereedschap kan worden geplaatst.

Controleer of de drukplaat overal het vliegwiel raakt.

Indien de drukplaat zich niet plat tegen het vliegwiel bevindt, draai dan de middenschroef met nog een halve slag aan en controleer opnieuw. Draai indien nodig de middenschroef met halve slagen aan totdat de drukplaat zich plat tegen het vliegwiel bevindt.

A7

Monteer de drukplaat op het vliegwiel

Draai de schroeven eerst kruislings iets aan

Draai vervolgens kruislings aan tot 21 Nm.

A8

Verwijder gereedschap

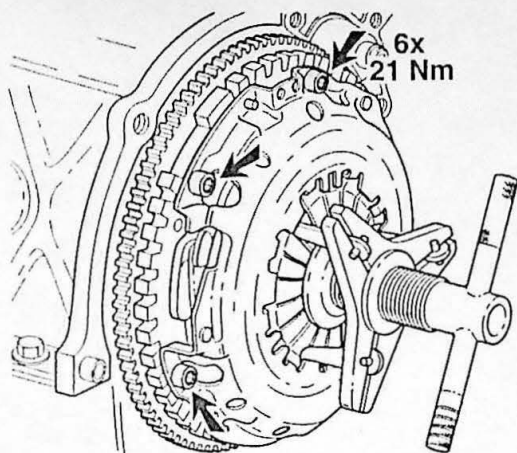
Draai de middenschroef van het persgereedschap los en verwijder het gereedschap.

Schroef de buitenste moer van het centreergereedschap los totdat het gereedschap los zit.

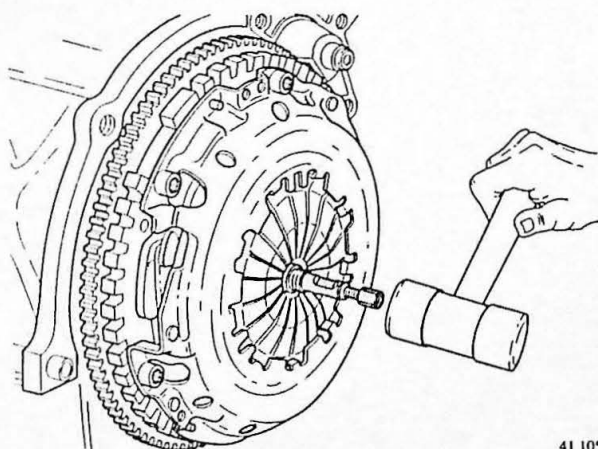
Tik op het centreergereedschap totdat het uitzetgedeelte los laat.

Verwijder het centreergereedschap.

Gebruik een kunststof hamer om schade aan het schroefdraad te voorkomen.



41 104



41 105