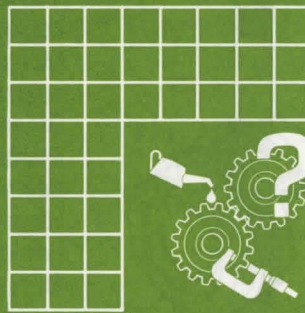


Service Bulletin

Lokaliseren van storingen

Reparatie

Onderhoud



HOOFDGROUP	GROEP	NO.
2	20	411
DATUM November 1992		
BETR. Zuigerpennen Specificaties		
B18U/B20F 400		

Dit Service Bulletin is een aanvulling op Servicehandboek

- Revisie Motor B18E/F/FT, 440/480, 1986-19.. Augustus 1988 TP35461/1
- Constructie en Werking Motor B16 B18 B20, 1986-19.., Februari 1992, TP 35300/2

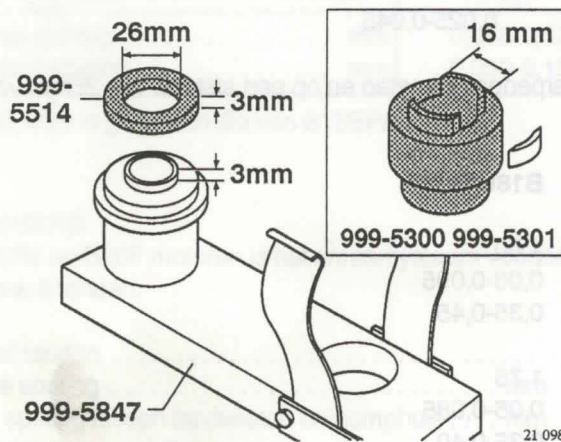
Betreft:

- Zuigerpennen B18U verwijderen/aanbrengen.
- Specificaties motor B18U/B20F.

Zuigerpennen B18U verwijderen/aanbrengen

B18U motoren zijn voorzien van vaste zuigerpennen.

Het verwijderen/aanbrengen van een zuiger moet m.b.v. gewijzigd speciaal gereedschap en persgereedschap gebeuren.



Speciaal gereedschap aanpassen

Pas speciaal gereedschap 5300, 5301 en 5847 aan volgens tekening.

Opmerking:

Indien speciaal gereedschap 5514 niet beschikbaar is, kan een ring van 3 mm dikte gebruikt worden.

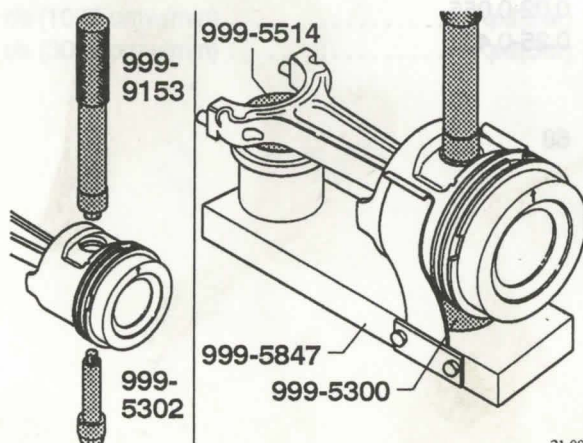
Zuiger van drijfstang verwijderen

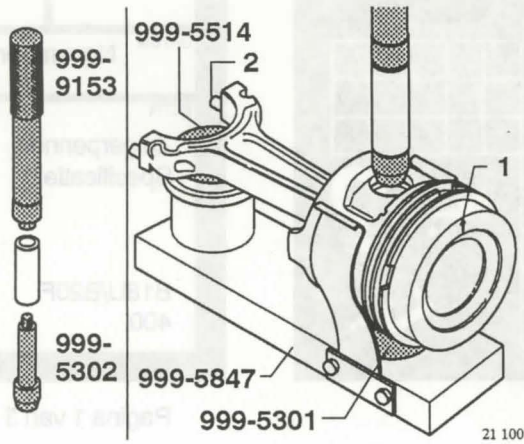
Monteer geleidepen 5302 met handgreep 9153 in de zuigerpen.

Plaats bus 5300 en ring 5514 op grondplaat 5847.

Klem de zuiger in grondplaat 5847 zoals aangegeven. Pers de zuigerpen uit.

Opmerking: de zuiger mag niet meer gebruikt worden vanwege de beschadiging die is opgetreden door het uitpersen van de zuigerpen.





Zuiger en drijfstang samenstellen

Verhit het kleine oog van de drijfstang op een kookplaat tot 250°C.

Monteer geleidepen 5302 met handgreep 9153 in de zuigerpen. (niet vastdraaien)

Smeer de zuigerpen met motorolie.

Plaats ring 5514 en aanslagbus 5301 op grondplaat 5847.

Klem de zuiger met de pijl (1) naar boven gericht in grondplaat 5847.

Omwikkel de warme drijfstang met een poetsdoek en schuif deze in de zuiger met de paspennen (2) naar beneden gericht.

Druk de zuigerpen in de zuiger tot aan de aanslag. Verwijder na enkele seconden het gereedschap.

Opmerking: Controleer of de zuigerpen aan beide zijden van de zuiger iets terug ligt.

Specificaties Motor B18U/B20F

Motorblok B18U,B20F

Tolerantie	mm
Klasse A	mm
Klasse B	mm
Klasse C	mm
Overmaat, klasse U	mm
Overmaat, klasse V	mm
Overmaat, klasse W	mm
Zuigerspeling	mm

Cilinder diameter	Zuiger-diameter*
±0,005	±0,005
82,705	82,670
82,715	82,680
82,725	82,690
82,955	82,920
82,965	82,930
82,975	82,940
0,025-0,045	

* De zuigerdiameter wordt haaks ten opzichte van het zuigerpengat gemeten en op een afstand van 25mm van de olieschraapveergroef

Zuigerveren

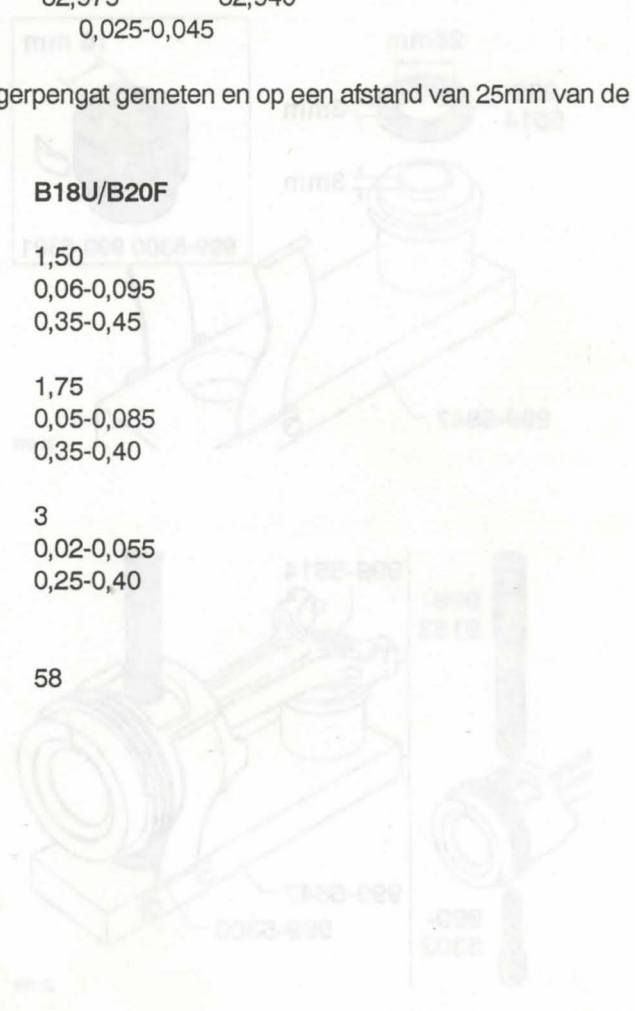
Bovenste compressieveer:	
Hoogte	mm
Axiale speling in zuigergroef	mm
Slotopening gemeten in cilinder	mm
Onderste compressieveer:	
Hoogte	mm
Axiale speling in zuigergroef	mm
Slotopening gemeten in cilinder	mm
Olieschraapveer:	
Hoogte	mm
axiale speling in zuigergroef	mm
Slotopening gemeten in cilinder	mm

B18U/B20F

1,50
0,06-0,095
0,35-0,45
1,75
0,05-0,085
0,35-0,40
3
0,02-0,055
0,25-0,40

Vliegwiël

Aantal tanden	58
---------------------	----



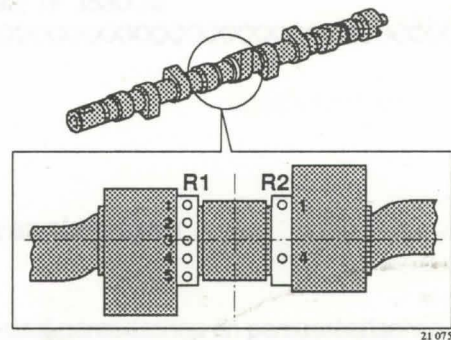
Distributie / draaiend gedeelte

Klepveren

Markering	Roze		Bruin	
Motor	B18U		B20F	
	Lengte (mm)	Belasting (N)	Lengte (mm)	Belasting (N)
L0	49,7	0	47,66	0
L1	40,3	310	40,25	310
L2	30,4	701	29,95	760

Nokkenas

	B18U	B20F*
Gatenpatroon	1-2-3-4	1-4
Max. lichthoogte van de nok:		
inlaatnok mm	9,8	10,45
uitlaatnok mm	9,3	10,28
Waarden met een theoretische klepspeling van mm	0,7	0,5
inlaatklep opent, voor BDP °	3	7
inlaatklep sluit, na ODP °	49	50
uitlaatklep opent, voor ODP °	40	51
uitlaatklep sluit, na BDP °	5	6
Axiale speling mm	0,048-0,133	
Radiale speling mm	0,050-0,150	



* Nokkenas is gelijk aan die van B18EP/FP, B16F

Oliepomp

Bij B18U en B20F motoren is het smeersysteem voorzien van een nieuw type tandwiel-pomp, met tandwielen van 13 i.p.v. 8 tanden.

	B18U,B20F
Aantal tanden	13
Axiale speling mm	0,02-0,08
Max. speling tussen tandwielen en pomphuis mm	0,10-0,24
Lagerspeling aandrijfjas mm	0,024-0,49

Minimale oliedruk met nieuw filter en warme motor:

13 r/s (1000 omw/min)	≥Kpa(Bar)	150 (1,5)
50 r/s (3000 omw/min)	≥Kpa(Bar)	350 (3,5)