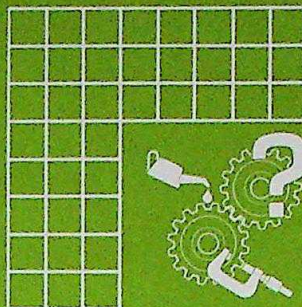
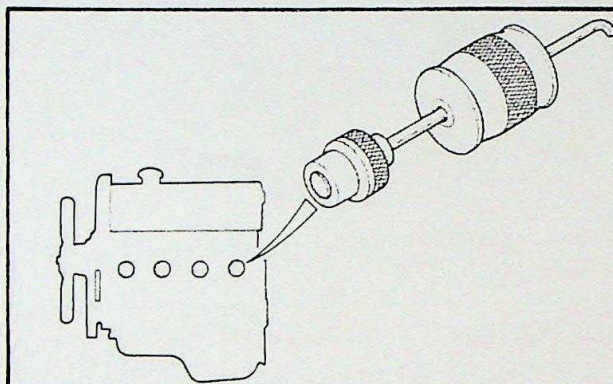




Vernietig het vorige Service Bulletin Hoofdgroep 2, groep 21 nr 703 van Mei 1989. De wijzigingen zijn met een streepje in de kantlijn aangegeven.

Vriesplug motorblok vervangen

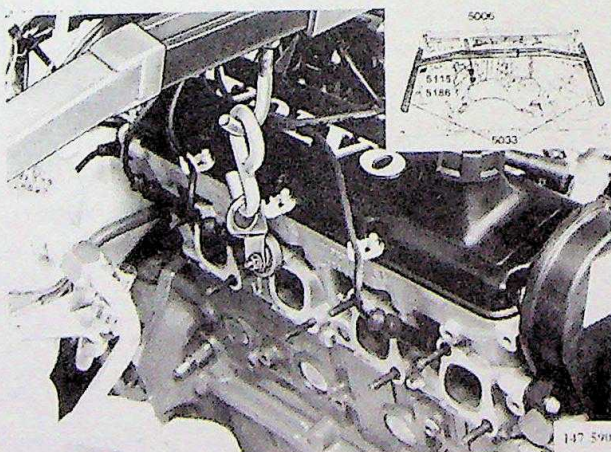
Speciaal gereedschap: 5006, 5033, 5115, 5186, 5402



Montagegereedschap 5402

Voor een juiste montage van vriespluggen is gereedschap 999 5402 ontwikkeld.

Met dit gereedschap wordt de plug met maximale uitzetting tot de juiste diepte ingeperst. Bij de montage van vriespluggen moet vloeibare pakking, Volvo O/N 1 161 053, gebruikt worden.



Aanwezige vriesplug vrijmaken

Zie de uitgegeven serviceliteratuur voor de betreffende motor (verwijderen/aanbrengen).

Bij vervanging van pluggen aan de rechter kant:

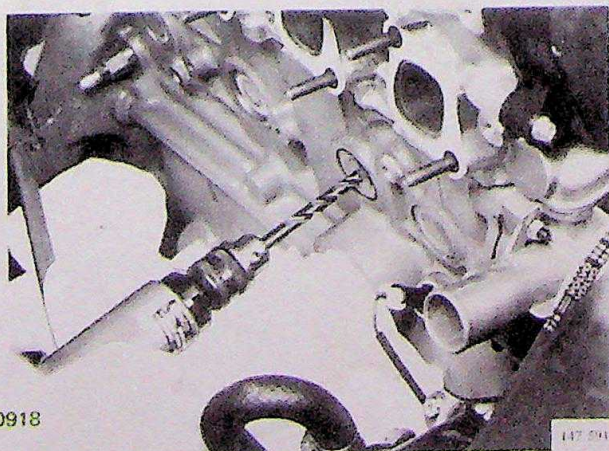
Gebruik draagbeugel 5006, steunen 5033, haken 5115 en 5186.

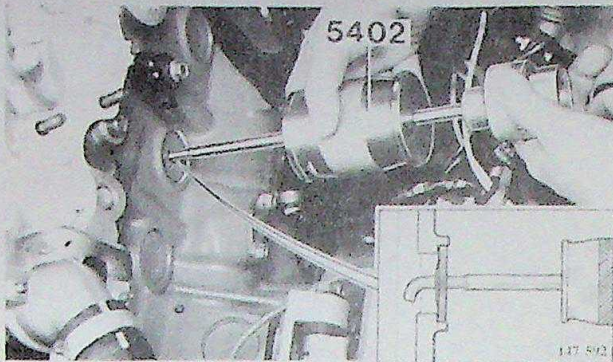
Maak de rechter motorsteun los.

Breng de motor aan de rechter kant zo ver mogelijk omhoog.

Gat in het hart van de vriesplug boren

Gebruik een 8-10 mm boor.

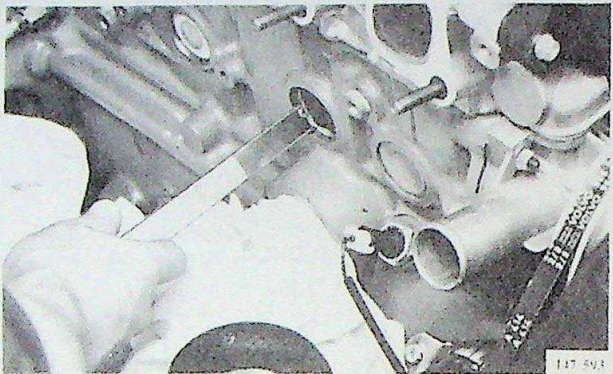




Vriesplug verwijderen

Gebruik montagegereedschap 5402.

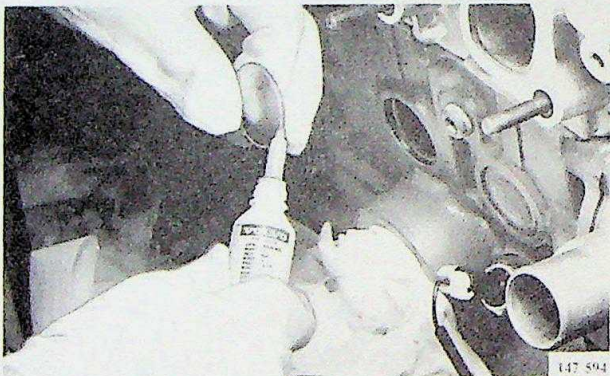
Steek de haak van het gereedschap naar binnen en ruk de plug uit.



Plugzitting in het motorblok reinigen

Gebruik een schraapstaal.

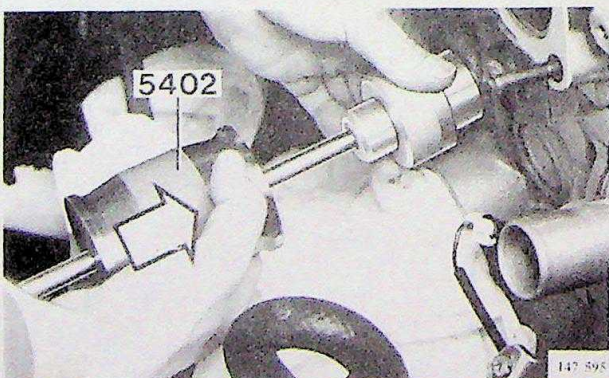
Verwijder eventuele corrosie en pakking-resten.



Vloeibare pakking op de plug aanbrengen

Breng op de plug rijkelijk vloeibare pakking, Volvo O/N 1 161 053-2, aan.

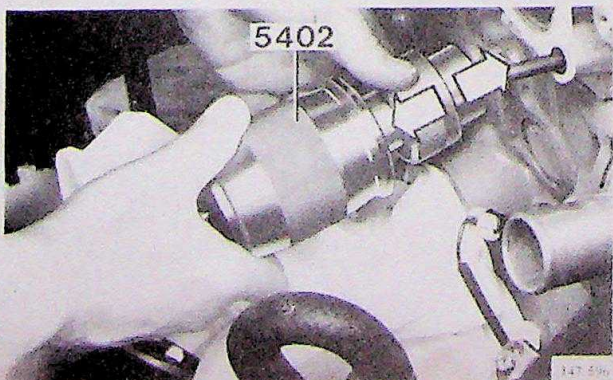
Waarschuwing! De vloeibare pakking bevat methacrylaatester. Bij langdurig contact met de huid kan dit produkt huidirritatie veroorzaken. Denk om de ogen!



Nieuwe plug (Volvo O/N 154 263-7) aanbrengen

Gebruik montagegereedschap 5402.

Tik de plug tot de maximale uitzetting in.



Uitzetting controleren

Gebruik montagereedschap 5402.

Druk de plunjer van het gereedschap met het slaggewicht tegen de vriesplug.

Controleer of de geleiding van het gereedschap geen axiale speling heeft.